



STEULER Refractory | Linings

FEUERFESTE STAMPFMASSEN

FOCUS ON PERFORMANCE

INNOVATION UND PERFORMANCE

Das Material ist ein verarbeitungsfertiges Produkt, das mechanisch mittels Lufthammer (1.200 Schläge pro Minute) verarbeitet wird. Weil diese Produkte zementfrei sind, erreichen sie eine optimale Festigkeit erst bei ca. 1.000 °C (keramische Bindung).

Vor allem bei der Fertigung von Bauteilen wie Brennersteinen, Brennerlanzen und Formsteinen findet das Material Anwendung. Durch die verarbeitungsfertige Anlieferung und gute Modellierbarkeit des Produktes können damit auch Anschlussbereiche ans Mauerwerk ausgebildet oder kleine Reparaturen vorgenommen werden, wie zum Beispiel das Verschließen von Öffnungen.

		PREMIX M 50 K	PREMIX M 80 K	PREMIX M 90 K
Chemische Analyse				
Rohstoffbasis		Schamotte	Bauxit	Korund
Al ₂ O ₃	[%]	49	74	90
SiO ₂	[%]	47	21	8
Fe ₂ O ₃	[%]	1,3	1,2	0,3
Physikalische Eigenschaften				
Rohdichte	[g/cm ³]	2,25	2,52	2,80
Offene Porosität	[vol. %]	21	23	22
Kaltdruckfestigkeit	[MPa]	22	33	50
Bleibende Längenänderung bei 1.400 °C	[%]	-0,75	0,5	0,75
Korngröße	[mm]	0-6	0-6	0-6
Max. Anwendungstemperatur	[°C]	1.550	1.650	1.800

STEULER-KCH GmbH

REFRACTORY LININGS

56427 Siershahn | GERMANY

Phone: +49 2623 600-216

E-Mail: refractories@steuler-kch.de

www.steuler-linings.com