Sortenbezeichnung	Bindung	Rostoffbasis	Al_2O_3 %	SiO_2 %	Fe_2O_3 %	SiC %	C %	RD g/cm³	Po Vol. %	KDF MPa	DE t_{05} °C
DAUERFUTTER											
Antelco 402	keramisch	Schamotte	48	47	1, 1			2, 35	15	70	1440
Steuler ST 403 LW	keramisch	Schamotte	35	58	1, 8			1, 45	40	20	1260
Suprema SA 633	keramisch	Andalusit	63	34	1			2, 6	16	80	1560
AUFSCHLAGBEREICH											
Suprema SA 605 P	keramisch-chemisch	Andalusit	60	36	1			2, 6	13	120	1620
Suprema SA 710 HX	kunstharz-gebunden	Andalusit, Korund	74	23	1		10	2,8	6	60	-
Suprema KE 906 HSX	kunstharz-gebunden	Korund/SiC	90	1	0, 3	7	6	3, 15	9	70	
VERSCHLEISSFUTTER											
Suprema B 80	keramisch	Bauxit	81	13	1, 3			2, 8	18	90	1510
Suprema B 804	keramisch	Bauxit	82	12	1, 3			2, 78	21	90	1500
Suprema SA 60	keramisch	Andalusit	60	38	1			2, 58	14	90	1600
Suprema SA 65	keramisch	Andalusit/ Korund	65	33	0,8			2,65	13	110	1635
Suprema KS 954	keramisch	Korund/ Spinell	95	0, 2	0, 2			3, 18	18	70	> 1670
Suprema SA 705 HX	kunstharz-gebunden	Andalusit/ Korund	70	28	0, 7		5	2, 9	6	70	
Suprema SA 706 HX	kunstharz-gebunden	Andalusit/ Korund	70	28	0, 7		6	2, 9	6	70	
Suprema SA 710 HX	kunstharz-gebunden	Andalusit/ Korund	74	23	1		10	2, 8	6	60	
Suprema SA 726 HSX	kunstharz-gebunden	Andalusit/ Korund	72	20	0, 4		6	2, 92	8	60	
Suprema B 905 HX	kunstharz-gebunden	Brauxit	91	4	0, 9		5	3, 05	9	70	
Suprema KM 907 HX	kunstharz-gebunden	Korund/ Magnesia	92	0, 3	0, 2		6	3, 18	9	60	
Suprema K 985 H	kunstharz-gebunden	Korund	94	2	0, 2		5	3, 3	6	70	
Suprema KE 986 HX	kunstharz-gebunden	Korund	98	1	0, 3		6	3, 2	9	70	

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen keine Beschaffenheitsangaben dar.
Technische Änderungen bleiben vorbehalten. FF 0132 2305 EN 200 Printed in Germany.

STEULER
Refractory | Linings

STEULER-KCH GmbH
Berggarten 1 I 56427 Siershahn
GERMANY
+49 2623 600-768
refractories@steuler-kch.com

www.steuler-linings.com

STEULER Refractory | Linings

REFRACTORY LININGS
ROHEISEN- UND STAHLTRANSPORTE

FOCUS ON PERFORMANCE

AUSKLEIDUNG FÜR **ROHEISEN- UND STAHLTRANSPORTE**

Torpedopfannen müssen den sicheren Transport des Roheisens vom Hochofen in das Stahlwerk garantieren. Steuler bietet für diesen Anwendungsbereich spezielle Andalusit- und Bauxitsorten, die den komplexen Bedingungen standhalten.

Für spezielle Anforderungen bietet Steuler Linings ein breites Spektrum an hochwertigen Tonerdeprodukten mit diversen Zusätzen wie SiC, Chromoxid und Zirkon an.

Für die Zustellung der unterschiedlichen Pfannengrößen unterhält Steuler einen umfangreichen Formenpark. Dadurch wird sichergestellt, jederzeit flexibel auf die Zustellungswünsche unserer Kunden reagieren zu können.

UNSER PORTFOLIO AN INNOVATIVEN AUSKLEIDUNGSKONZEPTEN

- Torpedopfanne
- Umfüllpfanne
- Mischerpfanne
- Roheisenpfanne
- Sicherheitsfutter für Stahlpfanne

AUSKLEIDUNGSMATERIAL

- Hintermauerung
- Isolierenden Schamottesteinen
- Hochwertigen Sicherheitsdauerfutter mit Notlaufeigenschaften
- Verschleißfutter und Bodenauskleidung gebrannter Tonerde Steine wie auch harzgebundenen AC- und ASC-Steinen

EIGENSCHAFTEN UNSERER PRODUKTE

- Vermindert nach Anwendungsfall mit SiC-Zusatz und weiteren Kohlenstoffzusätzen die Benetzbarkeit durch Schlacke und Roheisen
- Verbessern die Temperaturwechselbeständigkeit und Thermoflexibilität
- CO-beständige Hintermauerung wie Dauerfutter sorgt für hervorragende Beständigkeit für die Sicherheit im Langzeitbetrieb

ENGINEERING UND DESIGN

PASSENDER WERKSTOFF UND PASSENDES ENGINEERING

- Entwicklung und Auswahl geeigneter Werkstoffe
- Anwendungstechnische Beratung und vollständige Engineering-Konzepte für Auskleidungsdetails und -abläufe
- Eigene Produktion und fachkompetente Montage von feuerfester Auskleidungstechnik
- Große Auswahl an Werkstoffen und Produktionstechnologien, die technische und ökonomische Anforderungen erfüllen

OPTIMIERUNG DURCH DETAIL-ENGINEERING

- Beratung zur Erhöhung von Effizienz und Sicherheit
- Unterstützung bei Planung und Auslegung, um die Leistung zu optimieren