

## Industrieller Korrosionsschutz



# STEULER 1908

**1917** Die Gründung des zweiten Standbeines: Kauf einer Wandplattenfabrik in Mühlacker – heute Steuler-Fliesen GmbH.

**1965** Expansion: Der Steuler-Anlagenbau wird als eigenständiger Geschäftsbereich aufgebaut.

**1970** Steuler verbindet die Baustoffe Beton und Kunststoff und entwickelt die Thermoplastauskleidung Bekoplast; Entwicklung der Flüssigfolie Oxydur UP 82.

**1975** Freitragende keramische Kuppelroste für Reaktionstürme werden patentiert.

**1985** Entwicklung von feuerfesten Chromkorundsteinen für Sonderabfallverbrennungsanlagen.

**2004** Entwicklung von Nass-Elektrofilterbündel mit leitfähigen Innenwänden.

**2008** Steuler feiert 100-jähriges Jubiläum.

**1910** Bau eines Fabrikgebäudes in Höhr-Grenzhausen mit einem Brennofen. Die eigene Herstellung säurefester Steine beginnt; im nächsten Entwicklungsschritt folgt die Produktion feuerfester Steinqualitäten.

**1908** begann Steuler-Industriewerke mit der Entwicklung des weltweit ersten säurebeständigen Kittes. Mit dieser Innovation ebnete Georg Steuler den Weg für den Bau großtechnischer Chemieanlagen.

**1867** Gründung durch die Belegung zum Abbau von westerwälder Ton „an der Braunkohlenzeche Bergarten“ in Siershahn.

**1926** Bau einer Schamottefabrik, Produktion von säurefesten und feuerfesten Steinen und Platten.

**1936** Erwerb des Säurebaufachunternehmens Keramchemie, Andernach.

**1974** Eigene Produktion von Gummibahnen.

**1999** Eingliederung der Westerwälder Korrosionsschutz GmbH (WKS).

**1966** Neben der Fertigung von Thermoplast-Konstruktionen werden auch Bauteile aus glasfaserverstärkten Polyester- und Epoxidharzen produziert.

# 1867 KCH

Groß und in der Welt bekannt geworden ist Steuler mit dem Geschäftsfeld Industrieller Korrosionsschutz, zu dem die Bereiche Oberflächenschutz-Systeme, Feuerfest-Systeme, Kunststoff-Technik und Schwimmbadbau gehören. Gemeinsam bilden sie eine einzigartige Kombination an innovativen Materialentwicklungen und Auskleidungstechnologien.

Steuler Anlagenbau/Umwelttechnik realisiert maßgeschneiderte und schlüsselfertige Anlagen rund um den

Globus, immer auch zum Schutz der Umwelt. Ein weiteres Standbein ist die Steuler-Fliesengruppe. An vier Standorten werden moderne, designorientierte und exklusive Wand-, Boden- und Dekorfliesen für den Weltmarkt produziert.

Ebenso entwickelte sich über die Jahrzehnte das Traditionsunternehmen Keramchemie (KCH) zu einem erfolgreichen, international agierenden Korrosionsschutz-Anbieter mit Hauptsitz in Siershahn.

Mit der Integration der KCH beschreibt Steuler einen weiteren wichtigen Schritt in seiner Unternehmensentwicklung. Für die Kunden der beiden bislang im Wettbewerb stehenden Marken eröffnen sich hervorragende Perspektiven. Das gemeinsame Korrosionsschutzspektrum lässt noch stärkere Synergieeffekte für Kunden und internationale Großprojekte erzielen.

Ob es um Beschichtungen, Gummierungen oder Ausmauerungen, Industriefußböden und Plattierungen sowie mechanisch verankerte Thermoplastauskleidungen geht: STEULER-KCH erarbeitet für alle Anwendungsfälle eine überzeugende Lösung. Feuerfeste Auskleidungssysteme sowie Apparate, Behälter oder Rohrleitungen aus Thermo- und Duroplasten runden das Portfolio vollständig ab. Auch für die sichere Abdichtung von Schwimmbädern gibt es eine erfahrene Projekt- und Montagemannschaft.



Standort Höhr-Grenzhausen



Standort Siershahn

**2010** Übernahme der Aktivitäten der KCH durch Steuler.

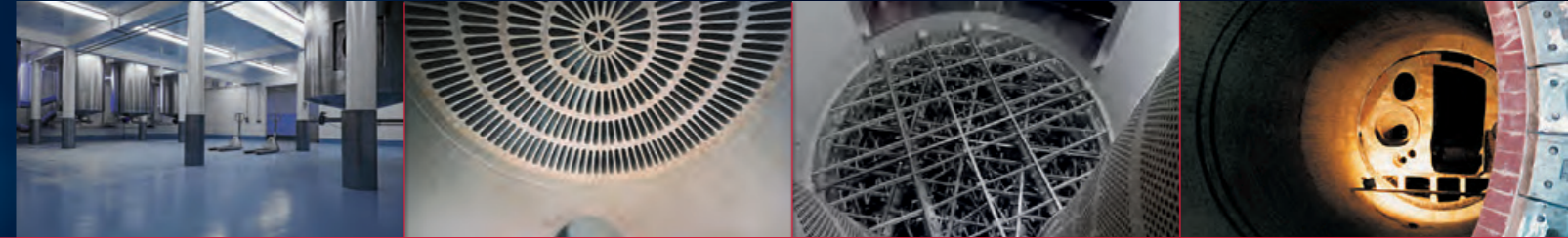
## MONTAGE / INSTALLATION

Fachmonteure

Montageüberwachung durch  
STEULER-KCH-Richtmeister

Anwendungstechnik

Qualitätssicherung



**Perfektes Zusammenspiel bis ins Detail:**  
Materialien, know how und Service

## KONSTRUKTION UND ENGINEERING

Technische Beratung

Auslegung

Projektentwicklung

## FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG SOWIE PRODUKTION

Aus unserer großen Bandbreite von Werkstoffen und Materialien wählen wir gemeinsam mit unseren Kunden das technisch sinnvollste und ökonomisch günstigste System aus.

Von der Forschung und Entwicklung über Beratung, Konstruktion und Produktion bis hin zu Installation und Service bietet STEULER-KCH Komplettlösungen aus einer Hand.

Komplettlösungen zu liefern heißt auch, dem Kunden ein reibungsloses Projektmanagement zur Seite zu stellen. Die technische Beratung erfolgt durch erfahrene STEULER-KCH Spezialisten – sie beraten und erarbeiten für jedes Projekt die optimale Lösung – geprüft und qualifiziert in einem umfassenden internationalen Qualitätssicherungs- und Managementsystem.

Vom ersten Beratungsgespräch bis hin zur Ausführung steht dem Kunden ein Ansprechpartner für alle verfahrenstechnischen Bereiche seiner oft komplexen Anlage zur Verfügung. Ein Projektteam plant und koordiniert die qualifizierte Umsetzung. Absprachen zwischen Materiallieferanten und Montagendienstleistern, Installationsvorgaben an die Monteure, die Bauaufsicht vor Ort und die fachgerechte Verarbeitung der Produkte übernimmt STEULER-KCH.

Zusammen mit internationalen Tochtergesellschaften und Vertretungen bietet STEULER-KCH seinen Kunden ein weltweites Netzwerk, das diese umfassende Korrosionsschutzlösungen entwickelt und umsetzt. Auch deshalb ist STEULER-KCH bei Ingenieurgesellschaften weltweit eine feste Größe und bei Großprojekten rund um den Globus gefragt.

## OBERFLÄCHENSCHUTZ-SYSTEME

Auskleidungs- und Bodenbeschichtungssysteme  
Kitte, Verfugematerialien, Ausmauerungssysteme, Gummierungen

## KUNSTSTOFF-TECHNIK

Thermoplastische Auskleidungssysteme  
Apparate, Rohrleitungen und Behälter aus Duro- und Thermoplasten

## FEUERFEST-SYSTEME

Feuerfeste Auskleidungssysteme

## SCHWIMMBADBAU



- | Dichtschichten auf Basis von Polyurethan, Epoxidharz, ungesättigtem Polyesterharz, Vinylesterharz, Furanharz, Gummierungen und Thermoplasten
- | Normalsteine, Formsteine und Sonderformate in verschiedenen Steinqualitäten (säurefeste Keramik/ Graphit- und Kohlenstoffsteine/feuerfeste Materialien)
- | Kunstharzkitte auf Basis von Furan-, Phenol-, ungesättigtem Polyester und Vinylesterharz sowie verschiedene Wasserglaskitte
- | Eine Vielzahl von Kunstharzen auf Basis von Polyurethan, Epoxidharz, Vinylesterharz, ungesättigtem Polyesterharz und Furanharz werden zu Spachtel-, Verlaufs-, Einstreu- und Laminatbeschichtungen verarbeitet
- | Abgestimmte Systemaufbauten (Grundierungen,

**Bild unten:** Ausmauerungen in Autoklaven und Flashvessel



**Bild unten:** Mechanisch im Fundament verankerte Thermoplastrinnen mit speziellen Detaillösungen zur Anbindung an plattierte Industrieböden



**Bild unten:** Auch Beläge in der Pharmaindustrie werden flüssigkeitsdicht verlegt und verfugt



## STEULER-KCH Oberflächenschutz-Systeme

**Bild oben:** Gaseintrittsstutzen und darüber ein freitragender Steuler-Kuppelrost aus säurefestem Keramikmaterial



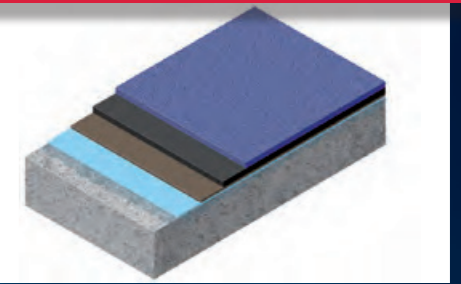
**Bild oben:** Beschichtete Reaktoren mit keramischem Verschleißschutz

Haft- und Ausgleichsschichten, Zwischenschichten, Deck- und Verschleißschichten, Versiegelungen) mit vielfältigen Füll- und Verstärkungsstoffen

- | Mit säurefesten keramischen Platten und Steinen sowie Kohlenstoffmaterialien in Standard- und Sonderformaten werden in Verbindung mit Verlege- und Verfugekiten auf Wasserglas- und Kunstharzbasis hochwertige Bodenbeläge hergestellt
- | Bauaufsichtlich zugelassene Kunstharzsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxidharz, Vinylesterharz, Furanharz Systeme für alle Prüfgruppen der Zulassungsgrundsätze des DIBt und zusätzlichen Chemikalienprüfungen



**Bild oben:** Fußbodenbeschichtungen in der Kosmetikindustrie



**Bild oben:** Schematischer Bodenaufbau

STEULER-KCH besitzt ein umfassendes Produktportfolio für Dichtschichten, Kitten und Steinmaterialien, die allen Anforderungen für Ausmauerungen gerecht wird. STEULER-KCH ist daher der erfahrene Partner für Ausmauerungen z. B. von Beizanlagen, Regenerierungsanlagen, Behältern, Rauchgasleitungen, Reaktoren, Venturiwäschern oder Absorptionstürmen.

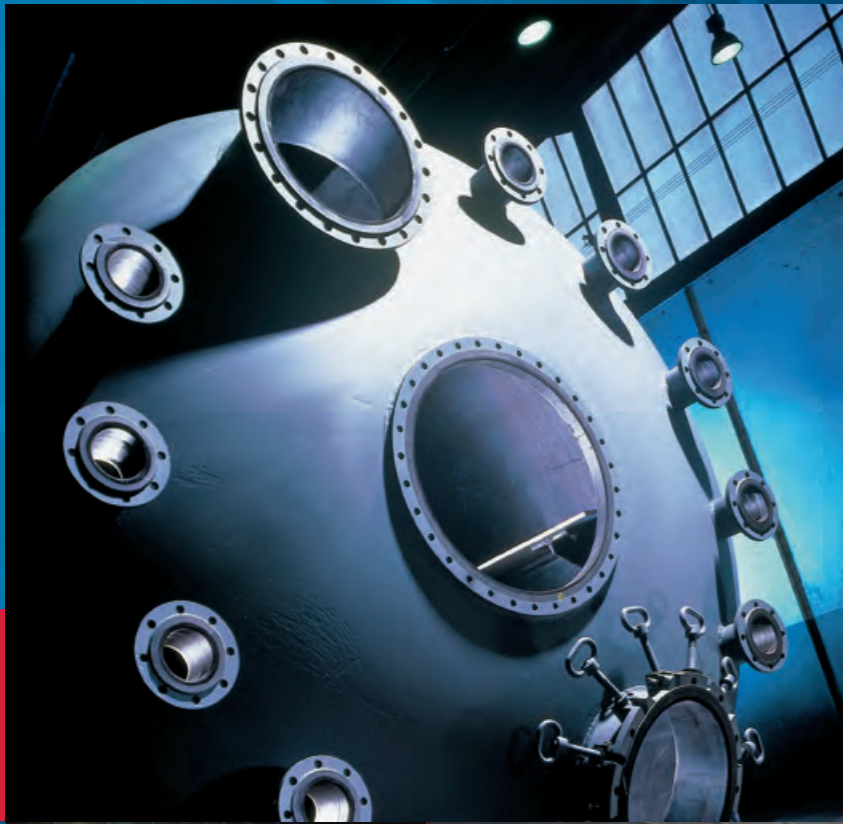
Mit unserer Praxiserfahrung und dem Know how unserer innovativen Konstruktionsabteilung beraten wir Sie bei der Auswahl des Auskleidungssystems passend für den jeweiligen Prozess – unsere große Auswahl zuverlässiger Werkstoffe ermöglicht eine auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmte Systemlösung. Als Spezialist für Ausmauerungen kann STEULER-KCH für hohe Temperaturen oder andere Spezialbereiche wie z.B. Autoklaven oder Druckbehälter säure- und feuerfeste Steinqualitäten wie auch Kitten aus eigener Produktion zur Verfügung stellen und die komplette Installation durchführen.

Fußbodenbeschichtungen und säurefeste Plattierungen von STEULER-KCH schützen den Betonuntergrund vor korrosiver Zerstörung, verhindern das Eindringen von Chemikalien und Schadstoffen in den Untergrund und tragen zur Werterhaltung der Anlagen bei. Praxisbewährte Lösungen für Dehnfugen, Rinnenanbindungen und Rinnen Ausführungen sowie Abdichtungsdetails von Fundamentsockeln und Hallenkonstruktionen komplettieren die verschiedenen Fußbodensysteme.

Eine Vielzahl unserer Fußbodenbeschichtungen können in verschiedenen RAL-Farbtönen und durch Abstreuen mit Chips oder Buntsanden in optisch hochwertiger Qualität ausgeführt werden. Besondere Einstellungen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie liegen ebenso vor wie elektrisch ableitfähige Systeme für Elektronik- und andere Industriebereiche.

### WHG-Beschichtungen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt

Aus einer Vielzahl von zugelassenen Beschichtungssystemen bietet STEULER-KCH die technisch sinnvollste und ökonomisch günstigste Lösung. Wir unterstützen Sie bei Ihrem Projekt von der Planung, Genehmigung, Materialauswahl bis hin zur Abnahme. Darüber hinaus erfüllen viele unserer Systeme weitere Anforderungen wie Trittsicherheit, Befahrbarkeit oder Ableitfähigkeit. Als anerkannter Fachbetrieb nach WHG sehen wir uns auch verantwortlich für die sachgerechte Ausführung durch unsere geschulten Fachmonteure.



**Bild oben:** Gummierter Bereich eines Reingaskanals

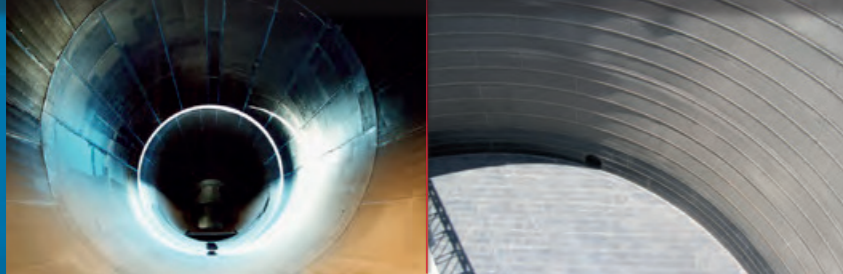
**Bild oben:** Gummierter Tank in der Phosphorsäureproduktion

- | Gummierungsqualitäten für Stahl- und Betonkonstruktionen auf Kautschukbasis Butyl (IIR), Brombutyl (BIIR), Chlorbutyl (CIIR), Chloropren (CR), Hypalon (CSM), Naturkautschuk (NR) und Sonderqualitäten
- | Selbstvulkanisierend oder vorvulkanisiert, Heißwasserqualitäten
- | Rissüberbrückend und elastisch, prüffähige Dichtschicht mit definierter Schichtstärke
- | Leistungsfähige Spachtelbeschichtungen mit eigenschaftsbestimmenden Füllstoffen gegen hohe chemische und mechanische Beanspruchung auf Basis von Vinylesterharz, Epoxidharz und Furanharz

**Bild rechts:** Aufgespritzte Polyurethanbeschichtung in einem Prozessbehälter



## STEULER-KCH Oberflächenschutz-Systeme



- | Spritzbeschichtungen auf Basis von Polyurethan, Vinylester, ungesättigtem Polyesterharz und Epoxidharz mit speziellen Flakefüllstoffen zur Erreichung hoher Diffusionswiderstände, spezielle Vinylesterharzbeschichtungen mit hoher Temperaturbeständigkeit sowie Epoxidharzbeschichtungen mit Trinkwasserzulassung
- | Laminatbeschichtungen mit Glas- und Synthesefaserverstärkung auf Basis von Furanharz, Vinylesterharz, ungesättigtem Polyesterharz und Epoxidharz



Unterhalb von Elektrolysezellen werden Tragkonstruktionen und Bodenflächen durch eine Polyurethanbeschichtung sicher geschützt.

**Bild oben:** Tropfenabscheider in einem beschichteten Wäscherkopf

Sowohl aus korrosionstechnischen Erwägungen als auch aus dem Bestreben heraus, die Betriebskosten einer Anlage gering zu halten, kommen STEULER-KCH Gummierungen zum Einsatz. Die Auswahlkriterien sind dabei Chemikalien-, Temperatur-, Abrasionsbeständigkeit sowie Größe und Geometrie der zu schützenden Konstruktion. Zusätzliche Anforderungen, wie Vakuumbeständigkeit, Dekontaminierbarkeit, hohe Diffusionsbeständigkeit und Rissüberbrückung bei Betonkonstruktionen, werden ebenso realisiert wie spezielle Chemikalienbeständigkeiten.

STEULER-KCH Gummierungen finden eine breite Anwendung in verschiedenen Bereichen, wie Betongruben, Betonbehältern, Druck- und Vakuumanlagen, Beizbehältern, Venturiwäschern, Prozess- und Lagerbehältern. Neben verschiedenen Weichgummierungen bieten wir auch Hartgummierungen mit speziellen Beständigkeitseigenschaften an. Häufig werden unsere Gummierungen als Dichtschicht unter Ausmauerungen eingesetzt. STEULER-KCH liefert und führt diese Arbeiten aus.

Bei Neukonstruktion oder Instandhaltung bestehender Anlagen ist es unser Ziel, Lager- und Prozessbehälter, Trinkwasserbehälter, Rohrleitungen, Wäscher, Rauchgaskanäle, Wannen oder Aufschlussapparate dauerhaft zu schützen, um Produktionsausfälle oder Wartungsarbeiten zu minimieren. Hierfür steht eine Vielzahl von bewährten und innovativen Beschichtungssystemen zur Auswahl, die höchsten chemischen, mechanischen und thermischen Belastungen standhalten.

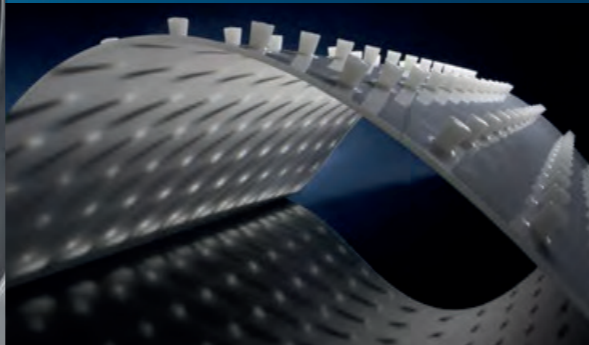
In verfahrenstechnischen Anlagen sind Beschichtungen vielfältigen, korrosiven Beanspruchungen ausgesetzt, denen sie in allen Belangen gerecht werden müssen.

Zur Erzielung eines zuverlässigen und nachhaltigen Korrosionsschutzes entwickelt STEULER-KCH auch in Zusammenarbeit mit Kunden Individuallösungen für spezifische Anforderungen und Verfahrenstechniken.

Schnelle Verarbeitungs- und kurze Aushärtezeiten sorgen dafür, dass so wenig Produktionszeit der Anlagen wie möglich verloren geht. Durch unsere eigenen Fachmonteure und Richtmeister kommen auch innovative Verarbeitungstechnologien zum Einsatz, die eine schnelle, günstige und qualitativ hochwertige Umsetzung gewährleisten.



**Bild unten:** Bekaplast™ Lining 400: Die Noppen der Platte bilden die mechanische Verbindung zum Beton



**Bild unten:** Apparateeinbauten aus Kera-Duroplast

Glasfaserverstärkte Ringleitung mit Chemikalienschutzschicht



## STEULER-KCH Kunststoff-Technik

**Bild oben:**

Thermoplastwerkstoffe wie Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), Polyvinylchlorid (PVC), Polyvinylidenfluorid (PVDF) und Sonderqualitäten

Duroplastische Werkstoffe, gefertigt aus ungesättigten Polyesterharzen oder Vinylesterharzen, verstärkt mit E-Glas, in Sonderfällen auch mit Kohlenstoff- oder synthetischen Fasern

Verbundwerkstoffe aus thermoplastischen Innenlinern (PE, PP, PVC, C-PVC, PVDF, ECTFE, FEP, PFA, PTFE-M) und duroplastischem Verstärkungsmaterial



**Bild oben:** Drosselklappen mit Stellantrieb



**Bild oben:** Montage einer komplett vorgefertigten Stahlbandbeizanlage



Rohrbündel für Nass-Elektrofilter aus schwerentflammbarem Polypropylen

STEULER-KCH baut Anlagen und Komponenten aus technischen Kunststoffen. Mit Kompetenz und Praxiserfahrung werden die Kunden entsprechend ihrer Anforderungen der Anlagen- und Verfahrenstechnik unterstützt. Von der Forschung und Entwicklung über das Engineering und die eigene Produktion mit modernsten Fertigungsanlagen bis hin zur Montage – STEULER-KCH bietet komplette Kunststoff-Lösungen aus einer Hand.

Innovative Werkstoffe, ihr fachgerechter Einsatz, Konstruktionen und neue Materialverbindungen erweitern ständig die Einsatzmöglichkeiten von Kunststoffen. STEULER-KCH ist Spezialist, wenn es darum geht, durch neue Komponenten und Einbauten schon bestehende Anlagen grundlegend zu optimieren. Statt in komplette Neuanlagen zu investieren, lohnt es sich oft, Neuentwicklungen in bestehende Anlagen zu integrieren, um auf dem neuesten Stand der Technik zu bleiben.

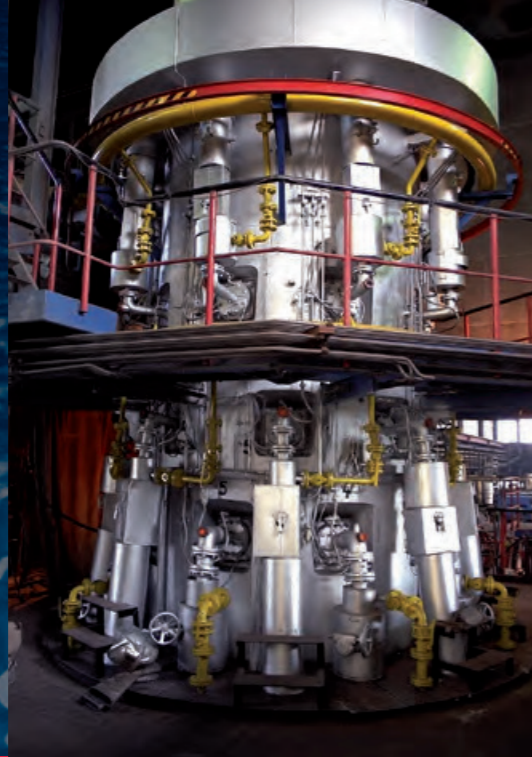
### Bekaplast-Thermoplastauskleidungen für Stahl- und Betonkonstruktionen

Steuler erkannte schon vor 40 Jahren das Potenzial von korrosionsbeständigen Kunststoff-Auskleidungen und setzt es seitdem gezielt ein. Die äußerst korrosions- und chemikalienbeständige Thermoplastauskleidung mit dem statisch hoch belastbaren Beton zu verbinden, führt zu der idealen Kombination von Stabilität, Sicherheit und Beständigkeit. Ob in der chemischen Industrie oder in öffentlichen Kanalisationssystemen – unsere Qualifikation unterstreicht die vielseitigen Einsatzgebiete von kunststoffausgekleideten Betonbauwerken und Stahlkonstruktionen.

### Kera-Duroplast

Kera-Duroplast ist ein chemikalien- und temperaturbeständiger Werkstoff auf der Basis von Phenolharzen, die durch Glas- oder Kohlenstofffasern verstärkt sind. Durch die Verbindung mit Fasern und Füllstoffen erhalten sie die für den technischen Einsatz erforderlichen Eigenschaften. Aus Kera-Duroplast baut STEULER-KCH Behälter, Apparate, Rohrleitungen, Kamine und Sonderkonstruktionen.

**Bild rechts:**  
Mit SiC-Werkstoffen ausgeklei-  
deter Kathodenschachtofen



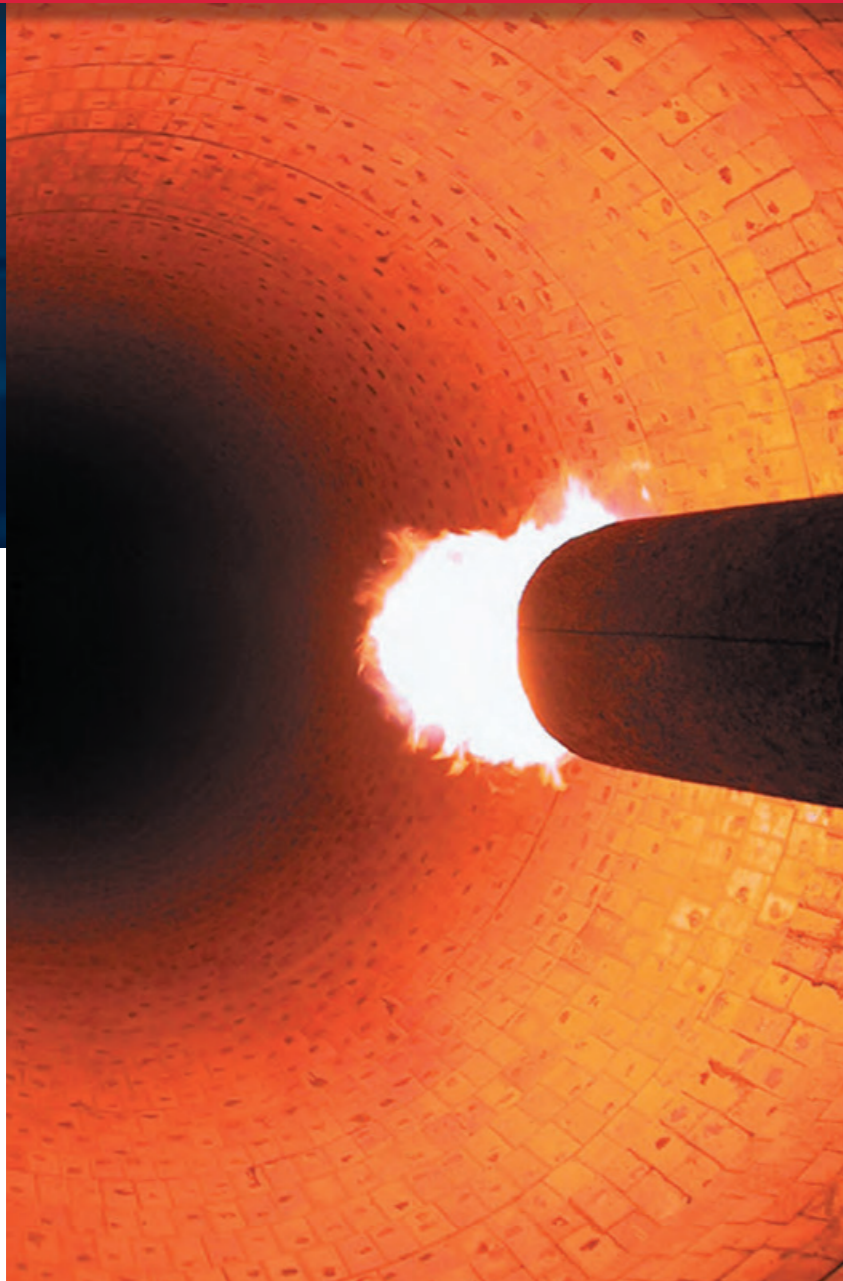
#### Feuerfeste Auskleidungssysteme für:

- | Eisen- und Stahlindustrie
- | NE-Metallurgie
- | Thermische Abfallentsorgung
- | Chemische und petrochemische Industrie
- | Zement- und Kalkindustrie
- | Decken- und Wandkonstruktionen mit keramischen Verankerungssystemen
- | Formsteine/Spezialanwendungen
- | Brennhilfsmittel für die keramische Industrie und Pulvermetallurgie

**Bild unten:** Schwefelsäure-Verbrennungsöfen



## STEULER-KCH Feuerfest-Systeme



**Bild links:** Wälzöfen in einer Zinkrückgewinnungsanlage,  
ausgekleidet mit chemisch gebundenen Andalusitsteinen



**Bild oben:** Blick in einen ausgekleideten  
Sonderabfall-Verbrennungsöfen

**Bild oben:**

Innovative Materialentwicklungen und Qualitäten machen STEULER-KCH auch zu einem kompetenten Anbieter im Bereich feuerfester Auskleidungen. Unsere Produkte und unser Know-how werden weltweit von namhaften Unternehmen in nahezu allen Industriebereichen eingesetzt. Das Fertigungsprogramm umfasst geformte und monolithische Produkte. Die Rohstoffpalette beginnt mit trocken gepressten Schamottesorten für Einlaufzonen und Hintermauerungen und endet mit Korundwerkstoffen. Eine breite Auswahl an Zirkon-, Siliciumcarbid- und Andalusitwerkstoffen sichert eine bedarfsgerechte Versorgung unserer Kunden.

Je nach Anforderungsprofil verwendet STEULER-KCH Additive z.B. auf Zirkonbasis oder auch Chromoxid. Für extreme Alkalibelastungen wurde ein spezielles Imprägnierverfahren entwickelt. Werkstoffe für Hintermauerungen wie Feuerleicht- und Isoliermaterialien, Keramikfasern, Feuerbetone und Massen runden unser Lieferprogramm ab.

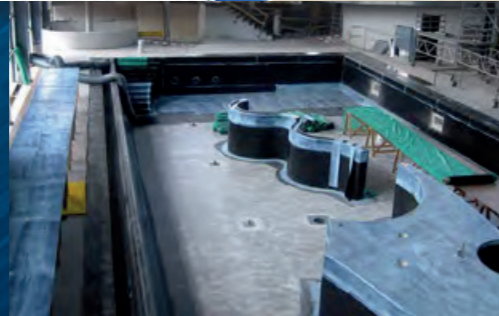
Engineering, Ausführung von Feuerungsbauleistungen und Komplettmontagen gehören zu unserer Leistungspalette. Anspruchsvolle Feuerfestlösungen setzen eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilungen voraus. In unseren Labors entwickeln wir neue Materialien und prüfen diese gemäß den international geltenden Normen. Um eine zuverlässige Entwicklung von feuerfesten Werkstoffen zu gewährleisten,

führen wir im Vorfeld alle notwendigen Untersuchungen wie beispielsweise umfassende Rohstoffselektionen sowie Verschleiß- und Verschlackungsanalysen durch. Basierend auf den zur Verfügung gestellten Stahlbauzeichnungen und Prozessdaten, entwickelt STEULER-KCH das komplette Feuerfest-Layout für das jeweilige Aggregat.

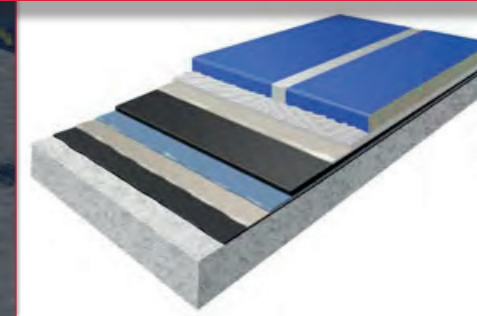
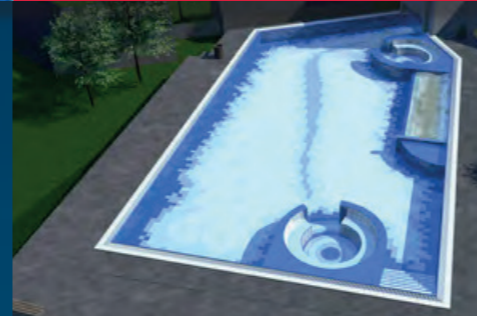
Zum Leistungsumfang gehören sowohl Montagezeichnungen wie auch Wärmedurchgangsberechnungen und Aufheizempfehlungen. Geschulte Richtmeister leiten den gesamten Baustellenablauf und die Montageüberwachung. So stellt STEULER-KCH die qualifizierte Umsetzung der Feuerfest-Komplettlösungen sicher.



## STEULER-KCH: Schwimmbadbau



- | Perfekte Planung mit anspruchsvollen Detaillösungen
- | Erfahrung mit den unterschiedlichsten Werkstoffen (neben der traditionellen Keramik auch Glasmosaik und Natursteine) im Schwimmbadbau
- | Schwimmbadabdichtungssystem mit allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (Nr. P-121-06-03-600002676-1)



Wer die komplexe Schwimmbadtechnologie beherrschen will, braucht solide Erfahrung. Dazu kommen praxisbewährte Werkstoffe und eine hervorragende handwerkliche Umsetzung. Ein persönlicher Ansprechpartner begleitet Planer und Betreiber durch alle Projektphasen. Das bedeutet: höchste Projektsicherheit und optimale Betreuung.

Die zuverlässige STEULER-KCH Schwimmbadtechnologie wird in den unterschiedlichsten Badeanlagen genutzt. Neben Hotel- und Wellnessanlagen beherrschen wir insbesondere Thermal-, Sole-, Mineral- und Meerwasserbäder. STEULER-KCH Schwimmbadabdichtungssysteme erfüllen höchste Anforderungen.



Industrie Service

Die Schwimmbadabdichtungssysteme von STEULER-KCH zeichnen sich durch ihren speziellen Aufbau und die langjährige Erfahrung mit diesen Materialien aus. Das Herzstück der Schwimmbadabdichtung – die Gummibahn unter dem Fliesen- oder Mosaikbelag mit einer Reißdehnung von über 400 % – führt zu einer dauerhaften, schon im Einbaustadium auf Dichtigkeit prüfbareren Sicherheit.

Als Oberbeläge werden neben der traditionellen Keramik auch Glasmosaik und Natursteine eingesetzt. Der zum Verfugen dieser Materialien eingesetzte Kunstharzkitte erfüllt die physiologischen Anforderungen im Schwimmbadbau. Wir erfüllen auch außergewöhnliche Vorgaben des Planers oder Betreibers. Modernste CAD-Technologie unterstützt uns dabei, kreative Ideen in konkrete Planung umzusetzen – von der Detailplanung bis zum Fliesenmuster.







# STEULER KCH

**Alphaplast S.A.**  
Spain

**CIMA S.r.l.**  
Italy

**Ditescor S.A. de C.V.**  
Mexico

**Shanghai STEULER-KCH  
Anticorrosion Engineering  
Co. Ltd.**  
China

**STEULER-KCH Australia  
Pty. Ltd.**  
Australia

**STEULER-KCH Austria GmbH**  
Austria

**STEULER-KCH France S.A.R.L.**  
France

**STEULER-KCH GmbH / Jordan LLC**  
Jordan

**STEULER-KCH Maroc S.A.R.L.**  
Morocco

**STEULER-KCH Nordic AB**  
Sweden

**STEULER-KCH Polska Sp. z o.o.**  
Poland

**Steuler New Caledonia S.A.R.L.**  
New Caledonia

**Steuler Técnica S.L.**  
Spain

**STEULER-KCH**  
Branch Saudi Arabia

**Tecresa Tecnicas  
de Refractorios S.A.**  
Spain



Zusammen mit internationalen Tochtergesellschaften und Vertretungen bietet STEULER-KCH seinen Kunden ein weltweites Netzwerk, das umfassende Anlagenlösungen entwickelt und umsetzt.



## OBERFLÄCHENSCHUTZ-SYSTEME

Auskleidungs- und Bodenbeschichtungssysteme, Kette, Verfugematerialien, Ausmauerungssysteme, Gummierungen



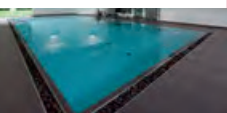
## KUNSTSTOFF-TECHNIK

Thermoplastische Auskleidungssysteme Apparate, Rohrleitungen und Behälter aus Duro- und Thermoplasten



## FEUERFEST-SYSTEME

Feuerfeste Auskleidungssysteme



## SCHWIMMBADBAU

STEULER-Q<sup>2</sup>-System



Standort Siershahn



Standort Höhr-Grenzhausen

## STEULER-KCH GmbH

Berggarten 1  
56427 Siershahn | GERMANY

Tel.: +49 2623 600-0

Fax: +49 2623 600-513

E-Mail: [info@steuler-kch.de](mailto:info@steuler-kch.de)

[www.steuler-kch.de](http://www.steuler-kch.de)

Fortschritt im Fokus