

# OXYDUR BL AR

Deckschicht mit hoher Abriebfestigkeit

## Basis

Vinylesterharz

## Werkstoffgruppe

Boden-/Wandbeschichtungen – Spachtelbeschichtungen

## Beschreibung

Das System ist eine auch unter ungünstigen Bedingungen gut härtende, chemisch und thermisch hoch beständige Deckschicht für auf Vinylesterharz basierende OXYDUR- oder STEULERFLAKE-Systeme. OXYDUR BL AR besitzt einen herausragenden Widerstand gegenüber Verschleiß.

## Anwendung

Einsatz als Deckschicht in besonders abrasiv beanspruchten Bereichen von REA Absorbieren oder anderen Bauteilen verschiedener Industrien.

## Eigenschaften

- gute mechanische und chemische Beständigkeit
- verschleißbeständig

## Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	2,2
Abriebfestigkeit [mg/1000 Umdreh.] ASTM D 4060, Taber Disc CS 17	70
Druckfestigkeit [Mpa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	100
Barcol Härte, DIN EN 59	40
Niedrigste Verarbeitungstemperatur [°C]	10
Höchste Verarbeitungstemperatur [°C]	30
Temperaturbeständigkeit [°C]	140

Angaben sind Mittelwerte

## Chemische Beständigkeit

Detaillierten Angaben zur chemischen Beständigkeit entnehmen Sie bitte der Technischen Information TI 210B.

Beachten Sie bitte die Spalte VS.

## Untergrund

Auf Vinylesterharz basierende OXYDUR bzw. STEULERFLAKE-Systeme. Die Oberfläche muss für die Applikation sauber, trocken und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Einsatzmöglichkeit ist projektspezifisch mit unserer Anwendungstechnik abzustimmen.

## Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen. Die Objekttemperatur muss einen Taupunktstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

## Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Oxydur-Beschleuniger D	5032007023	Kännchen	2,5 kg	24 Monate
Oxydur-VE-AR-Mehl	5011114001	Sack	25 kg	24 Monate
Verdünner M	5060006006	Kanne	10 kg	12 Monate
Oxydur-Härter E	5032016007	Flasche	1 kg	12 Monate
Oxydur-BL-AR-Lösung	5032175001	Hobbock	25 kg	9 Monate

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

## Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

### Oxydur BL-AR

Verbrauch: ca. 2,200 kg/m<sup>2</sup>; Arbeitsgänge: 1; Schichtdicke: 1 mm

Komponente	kg/m <sup>2</sup>	Gewichtsteile	kg / Ansatz	l / Ansatz
Oxydur-BL-AR-Lösung	0,588	5,000	5,000	4,980
Oxydur Beschleuniger D	0,012	0,100	0,100	0,100
Oxydur-Härter E	0,012	0,100	0,100	0,100
Oxydur-VE-AR-Mehl	1,588	13,500	13,500	7,500
<b>Summe</b>	<b>2,200</b>		<b>18,700</b>	
			1 Ansatz ist ausreichend für 8,5 m <sup>2</sup>	

## Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

20 °C	ca. 30 - 60 Minuten
-------	---------------------

## Warte- und Härtezeiten

Die minimale Wartezeit bis zur Weiterverarbeitung und die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen betragen (ca.):

Temperatur	Bis zur Begehbarkeit	Maximale Wartezeit
10 °C	8 h	144 h
20 °C	6 h	96 h
30 °C	4 h	48 h

Die fertige Beschichtung ist bei 20 °C nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

## Sicherheit und Entsorgung

- ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot / Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten.
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden).
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel).
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen.
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507.
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Oxydur BL AR	SB-STY 20

## Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit STEULER UNIVERSALREINIGER gesäubert werden (Technische Information TI 190). Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.