

# ALKADUR DF

Fugenloses, verschleißfestes Kunstharzbeschichtungssystem für Betonflächen.

## Basis

Epoxidharz

## Werkstoffgruppe

Boden-/Wandbeschichtungen – Spachtelbeschichtungen

## Beschreibung

Fugenlose, unifarbene Bodenbeschichtung mit guter chemischer Beständigkeit für Betonflächen. Das Material ist für den Einsatz in Lebensmittelbereichen geeignet. Das System ist verschleißfest und für hohe mechanische Beanspruchung geeignet.

Die Oberfläche ist rutschhemmend.

## Anwendung

Beschichtung von Beton- und Estrichflächen in Bereichen, in denen eine mechanisch belastbare, flüssigkeitsdichte Bodenbeschichtung erforderlich ist, insbesondere für Fahrbahnbereiche sowie Auffahr- und Verloaderampen.

## Eigenschaften

- unifarben
- fugenlos
- flüssigkeitsdichte, rutschhemmende Oberfläche
- befahrbar mit Hubfahrzeugen
- Aushärtung ohne Volumenschumpf
- Gesamtschichtdicke ca. 5,0 mm ( Boden )
- für den Einsatz in Lebensmittelbereichen geeignet
- temperaturbeständig bis 60 °C, kurzfristig bis 80 °C

## Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	2,1
Abriebfestigkeit [cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ], DIN 52108, ASTM C 241	1,7
Druckfestigkeit [Mpa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	80,0
Biegefestigkeit [MPa], DIN EN ISO 178, ASTM C 580	37,0
Zugfestigkeit [MPa], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	16,0
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient [1/K], ISO 11359-2, ASTM C 531	3,2x10 <sup>-5</sup>
Niedrigste Verarbeitungstemperatur [°C]	12,0
Höchste Verarbeitungstemperatur [°C]	30,0

Angaben sind Mittelwerte

## Chemische Beständigkeit

Beständig gegen Lösemittel, Benzin, Fette, Öle, Salze und Salzlösungen, verdünnte Säuren und Alkalien.  
 Detaillierten Angaben zur chemischen Beständigkeit entnehmen Sie bitte der Technischen Information TI 230.  
 Bitte sprechen Sie zur Überprüfung der projektbezogenen Einsatzmöglichkeit unsere Anwendungstechnik an.

## Untergrund

### Beton / Estrich

Die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010 sind zu beachten.  
 Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei von Zement-schlämmen, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefehlstellen und trennend wirkenden Substanzen ist.  
 Die Restfeuchte zementärer Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.  
 Die Untergrundtemperatur sollte im Bereich von ca. 10–25 °C liegen.

### Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen. Die Objekttemperatur muss einen Taupunktsabstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

## Systemaufbau

- Grundierung mit ALKADUR V (siehe Technische Information 132)
- bei Bedarf porenfüllende Kratzspachtelung
- Alkadur DF

## Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Alkadur-DF-Lösung 1	5035111026	Kännchen	2 kg**	24 Monate
Alkadur-DF-Lösung 2 RAL 7030*	5035115005	Kännchen	4 kg**	24 Monate
Alkadur-DF-Lösung 2 RAL 7031*	5035116005	Kännchen	4 kg**	24 Monate
Alkadur-DF-Mehl	5011002063	Sack	36 kg	24 Monate
SKC-Filler 14	5011201001	Sack	25 kg	24 Monate

\* Die Farben können geringfügig von der RAL-Farbvorgabe abweichen. Weitere Farben auf Anfrage.

\*\* vordosierte Gebinde

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

## Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

### Grundierung ALKADUR V

	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe Technische Information TI 132		
Verbrauch	0,200 kg/m <sup>2</sup>	

### Bei Bedarf porenfüllende Kratzspachtelung

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DF-Lösung 1	1,00	0,97
Alkadur-DF-Lösung 2	2,00	1,74
SKC-Filler 14	3,00	2,01
Verbrauch je 1 mm	1,500 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	

9007200806174091 • V 2 • de

## Alkadur DF

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DF-Lösung 1	1,00	0,97
Alkadur-DF-Lösung 2	2,00	1,74
Alkadur-DF-Mehl	18,00	9,95
Verbrauch je 1 mm	2,100 kg/m <sup>2</sup>	
Gesamtverbrauch bei 5 mm Schichtstärke	10,500 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	

## Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Aufträgen sind temperaturabhängig:

Temperatur	Bis zur Begehbarkeit
15 °C	12 h
20 °C	8 h
35 °C	3 h

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 24 Stunden bei 20 °C.

## Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

12 °C	ca. 70 Minuten
20 °C	ca. 30 Minuten
30 °C	ca. 10 Minuten

## Härtungszeiten

Bis zur Begehbarkeit in Abhängigkeit von der Temperatur ca. 12 bis 24 h.

Die fertige Beschichtung ist bei 20 °C nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

## Sicherheit und Entsorgung

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot/Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel)
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Alkadur V	RE 3
Porenfüllende Kratzspachtelung	RE 1
Alkadur DF	RE 1

## Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit STEULER UNIVERSALREINIGER gesäubert werden (Technische Information TI 190). Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

## Reinigung und Pflege

REINIGUNGSHINWEISE FÜR STEULER-KCH-INDUSTRIEBÖDEN (Technische Information 198) beachten.

9007200806174091 • V 2 • de

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.