

## TI 265A

Technische Information Surface Protection Linings  
Ausgabe 24.09.2019

# ALKADUR ESC LF ERHÖHTE SCHICHTDICKE

Fugenlose, ableitfähige Coloritquarz-Einstreu-Bodenbeschichtung für Betonflächen.

## Basis

Epoxidharz

## Werkstoffgruppe

Boden-/Wandbeschichtungen – Einstreubeschichtungen

## Beschreibung

Fugenlose, ableitfähige Einstreu-Bodenbeschichtung mit guter chemischer Beständigkeit für Betonflächen. Durch den Einsatz von Coloritquarzen ist eine dekorative Farbgebung möglich. Das System ist in unterschiedlichen Schichtdicken ausführbar. Die Oberfläche ist rutschhemmend oder glatt-matt einstellbar.

## Anwendung

Beschichtung von Beton- und Estrichflächen in Bereichen, in denen eine ableitfähige Beschichtung mit dekorativer Optik gewünscht wird, wie z. B. in Labor- oder Reinräumen.

## Eigenschaften

- fugenlos
- elektrisch ableitfähig
- dekorative Farbgebung durch Coloritquarz-Einstreuung
- glatt-matte oder rutschhemmende Oberflächen möglich
- befahrbar mit Hubfahrzeugen
- temperaturbeständig bis 60 °C, kurzfristig bis 80 °C
- Gesamtschichtdicke ca. 6 mm

## Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Druckfestigkeit [Mpa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	90
Elektrischer Ableitwiderstand [Ohm] nach DIN EN 14879-3 bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von > 70 %, ASTM F 150/98	$\leq 1 \times 10^6$
Shore-Härte D, DIN 53505, ASTM D 2240	85
Niedrigste Verarbeitungstemperatur [°C]	10
Höchste Verarbeitungstemperatur [°C]	30

Angaben sind Mittelwerte

## Chemische Beständigkeit

Beständig gegen Lösemittel, Benzin, Fette, Öle, Salze und Salzlösungen, verdünnte Säuren und Alkalien.

Detaillierten Angaben zur chemischen Beständigkeit entnehmen Sie bitte der Technischen Information TI 230.

Beachten Sie bitte die Spalte ALKADUR DFG.

## Untergrund

### Beton / Estrich

Die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010 sind zu beachten.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei von Zement-schlämmen, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefehlstellen und trennend wirkenden Substanzen ist.

Die Restfeuchte zementärer Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur sollte im Bereich von ca. 10–25 °C liegen.

### Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen. Die Objekttemperatur muss einen Taupunktsabstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

## Systemaufbau

- Alkadur DFG Grundierung ohne Abstreung
- Alkadur DFG Glättspachtel
- Leitschicht KCH EW Grundierung 1
- Alkadur DV Spachtel LF, 2 Aufträge mit Coloritquarzabstreung
- Oberflächenversiegelung rutschhemmend = 2 x Alkadur DV
- *Alternativ Oberflächenversiegelung glatt matt = 1 x Alkadur DV + 1 x Alkadur DV LF*
- *Bei glatt-matter Oberfläche abschließende Versiegelung mit OXYDUR PUW LF MATTLACK (TI 110 A)*

## Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Alkadur-DFG/V-Lösung 1	5035120011	Kännchen	3 kg**	24 Monate
Alkadur-DFG-Lösung 2 unpigmentiert	5035122004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Alkadur-DV-Harz	5035143004	Eimer	6 kg	24 Monate
Alkadur-DV-Härter	5035142011	Kanister	3 kg	24 Monate
Alkadur-Beschleuniger	5035108036	Kanister	1,5 kg	24 Monate
KCH-EW-Grundierung 1 Komponente A	5035450003	Eimer	5 kg**	12 Monate
KCH-EW-Grundierung 1 Komponente B	5035005045	Kännchen	1,25 kg**	24 Monate
Oxydur-PUW-Lösung 1 matt	5034085003	Eimer	5 kg**	12 Monate
Oxydur-PUW-Lösung 2	5034094035	Dose	0,4 kg**	6 Monate
Verdünner EN	5060005005	Kanister	4 kg	24 Monate
Cab-O-Sil TS720	5011016006	Sack	10 kg	24 Monate
Cab-O-Sil TS720	5011016003	Sack	5 kg	24 Monate
SKC-Color-Filler LF 1 weiß-blau-schwarz*	5011022001	Hobbock	25 kg	24 Monate
SKC-Color-Filler LF 2 weiß- schwarz*	5011031001	Hobbock	25 kg	24 Monate
SKC-Color-Filler LF 3 weiß-blau-schwarz*	5011032001	Hobbock	25 kg	24 Monate
SKC-Color-Filler LF 4 grau-schwarz*	5011033001	Hobbock	25 kg	24 Monate
SKC-Filler 12	5011199001	Sack	25 kg	24 Monate
SKC-Filler 14	5011201001	Sack	25 kg	24 Monate

SKC-Faser-LF 160 g	5019001212	Dose	0,160 kg**	24 Monate
Kohlefaser 3 mm	5119088083	Beutel	30 g	24 Monate
Kupferband selbstklebend	9703301015	Rolle 19-20 mm breit		unbegrenzt
Leitungswasser				

\* Die Farben können geringfügig von der RAL-Farbvorlage abweichen. Weitere Farben auf Anfrage.

\*\* vordosierte Gebinde

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

## Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

### Alkadur DFG Grundierung

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DFG/V-Lösung 1	1,0	0,97
Alkadur-DFG-Lösung 2	2,0	1,74
Verdünner EN	0,06	0,08
Verbrauch	0,255 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
Schichtdicke	ca. 0,1 mm	

### Alkadur DFG Glättspachtel

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur DFG/V-Lösung 1	1,00	0,97
Alkadur Beschleuniger	0,05	0,06
Alkadur DFG-Lösung 2	2,00	1,74
SKC-Filler 12	5,10	3,64
Verbrauch	3,000 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
Schichtdicke	2,0 mm	

### Leitschicht KCH EW Grundierung 1

	Gewichtsteile	Volumenteile
KCH-EW-Grundierung 1 Komponente A	4,00	2,00
KCH-EW-Grundierung 1 Komponente B	1,00	0,49
Wasser	1,00	0,58
Verbrauch	0,300 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	

### Alkadur DV Spachtel LF

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DV-Harz	2,0	1,74
Alkadur DV-Härter	1,00	0,98
SKC-Faser LF	0,06	0,05
SKC-Filler 14	0,14	0,09
Verbrauch	1. Auftrag: 0,400 kg/m <sup>2</sup> 2. Auftrag: 0,600 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	2	
Abstreuerung	nach jedem Auftrag mit SKC-Color-Filler LF	
Verbrauch je Auftrag	3,000 – 4,000 kg/m <sup>2</sup>	
Gesamtverbrauch	6,000 – 8,000 kg/m <sup>2</sup>	

## Versiegelung Alkadur DV

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DV-Harz	2,00	1,74
Alkadur-DV-Härter	1,00	0,98
Cab-O-Sil TS 720	0,02	0,45
Verbrauch	1. Versiegelung 0,400 kg/m <sup>2</sup> 2. Versiegelung rutschhemmend 0,150 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	je 1	

## Alternative Versiegelung glatt-matt Alkadur DV LF

	Gewichtsteile	Volumenteile
Alkadur-DV-Harz	2,00	1,74
Alkadur-DV-Härter	1,00	0,98
SKC-Faser LF	0,06	0,05
Bei Gefälleflächen nach Bedarf Cab-O-Sil TS720		
Verbrauch	0,500 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
<i>+Abschlussversiegelung mit OXYDUR PUW-LF Mattlack</i>	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe Technische Information 110 A		
Verbrauch: 0,108 kg/m <sup>2</sup>		
Arbeitsgänge: 1		

## Wartezeiten

Siehe Härtingszeiten.

## Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

15 °C	ca. 70 Minuten
20 °C	ca. 40 Minuten
30 °C	ca. 10 Minuten

## Härtungszeiten

Die Zeiten bis zur Begehbarkeit zwischen den Einzelaufträgen sind temperaturabhängig:

Temperatur	Min Zeit
15 °C	12 h
20 °C	8 h
30 °C	3 h

Die fertige Beschichtung ist bei 20 °C nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

## Sicherheit und Entsorgung

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot/Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel)
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.  
Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Alkadur DFG Grundierung	RE 1
Alkadur DFG Glättspachtel	RE 1
KCH EW Grundierung 1	RE 1
Alkadur DV Spachtel LF	RE 1
Alkadur DV	RE 1
Alkadur DV LF	RE 1
Oxydur PUW LF Mattlack	W 3/DD

## Reinigung von Arbeitsgeräten

Mit STEULER UNIVERSALREINIGER, Technische Information TI 190. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

## Reinigung und Pflege

REINIGUNGSHINWEISE FÜR STEULER-KCH-INDUSTRIEBÖDEN (Technische Information 198) beachten.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.