

## TI 702K

Technische Information Surface Protection Linings  
Ausgabe 04.07.2023

# KERACID ES 110

Rissüberbrückendes, selbstverlaufendes Abdichtungssystem für Betonflächen

## Basis

Epoxidharz

## Werkstoffgruppe

Dichtschichten

Bodenbeschichtungen – Verlaufbeschichtungen

## Beschreibung

Fugenlose, selbstverlaufende Kunstharzbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit mineralischen Füllstoffen. Die Schichtdicke beträgt ca. 2 – 3 mm.

## Anwendung

Abdichtungssystem von Beton- und Estrichflächen für vielseitige Anwendungen, vor allem wenn eine Rissüberbrückung des Untergrundes gefordert wird.

Hauptanwendungsgebiet sind Beschichtungen für Lagerräume, Produktionsanlagen, Auffangwannen und Vorhaltebecken in Betrieben der chemischen Industrie und anderen Industriezweigen.

Gleichfalls wird das System als rissüberbrückende Zwischenschicht unter Kunstharzbeschichtungen und keramischen Plattenbelägen angewendet.

## Eigenschaften

- Selbstverlaufend
- Härtet schwindungsarm
- Fugenlos
- Rissüberbrückend bis 0,4 mm
- Temperaturbeständig bis 60 °C

## Physikalische Daten

Eigenschaft [Einheit], Prüfnorm	Wert
Hafffestigkeit auf Beton / Estrich [MPa], DIN EN ISO 4624	> 1,5
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,6
Elektrischer Ableitwiderstand [Ohm] nach DIN EN 14879-3 bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von > 70 %, ASTM F 150/98	> 10 <sup>9</sup>
Shore-Härte D, DIN ISO 7619, ASTM D 2240	50
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient [1/K], ISO 11359-2, ASTM C 531	95 x 10 <sup>-6</sup>

Angaben sind Mittelwerte

## Chemische Beständigkeit

Beständig gegen Lösemittel, Fette, Öle, Salze und Salzlösungen, Säuren und Alkalien.

Detaillierte Angaben zur chemischen Beständigkeit entnehmen Sie bitte der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

## Untergrund

### Voraussetzungen

Verarbeitungstemperatur	ca. 10–30 °C
Taupunktsabstand	> 3 K
Taupunktsabstand ab 70% Luftfeuchtigkeit	> 5 K

Optimal sind 20 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitungszeit und Konsistenz der Mischungen.

Zugluft und Sonneneinstrahlung vermeiden.

### Beton / Estrich

Die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010 sind zu beachten.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei ist von Zementschlamm, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefahstellen und trennend wirkenden Substanzen.

Die Restfeuchte zementärer Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.

Die Dokumentation des Untergrundzustands erfolgt mit dem STEULER-KCH-Prüfprotokoll 006 (Beton) bzw. STEULER-KCH-Prüfprotokoll 007 (Estrich).

### Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen.

## Systemaufbau

- Bei Bedarf Egalisierung mit Kerapox EP 210
- KCH-EP-Grundierung 13 (Epoxidharzgrundierung für Beton/Estrichflächen)
- KCH-ES-Deckschicht 1 (Verlaufschiicht auf Basis EP/T für Bodenflächen)
- KCH-ES-Deckschicht 2 (Spachtelschicht auf Basis EP/T für Wandflächen)

## Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
KCH-EP-Lösung 2	5035002001	Hobbock	25 kg	24 Monate
KCH-EP-Härter 6	5035206001	Hobbock	25 kg	24 Monate
KCH-ES-Lösung 1	5035088001	Hobbock	25 kg	12 Monate
KCH-ES-Paste 1 RAL 7032 <sup>[1]</sup>	5035888001	Hobbock	25 kg	12 Monate
KCH-EP-Härter 7	5035207149	Flasche	1,75 kg	24 Monate
KCH-Pulver 17	5011045002	Sack	20 kg	24 Monate
KCH-Stellmittel 2	5035186007	Beutel	1 kg	24 Monate
KCH-Reiniger 1	5040016068	Kanister	8,5 kg	24 Monate

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

<sup>[1]</sup>

Die Farben können geringfügig von der RAL-Farbvorgabe abweichen. Weitere Farben auf Anfrage.

## Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

### Bei Bedarf Egalisierung mit Kerapox EP 210

	Gewichtsteile	Volumenteile
KCH-EP-Lösung 2	5,00	2,00
KCH-EP-Härter 6	3,00	1,30
KCH-Pulver 17	13,00	6,50
Verbrauch pro 1 mm	ca. 2,000 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	

### KCH-EP-Grundierung 13

	Gewichtsteile	Volumenteile
KCH-EP-Lösung 2	5,00	2,00
KCH-EP-Härter 6	3,00	1,30
Verbrauch je Arbeitsgang	0,400 kg/m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	

### KCH-ES-Deckschicht 1

	Gewichtsteile	Volumenteile
KCH-ES-Lösung 1	25,00	vordosiert
KCH-EP-Härter 7	1,75	1,63
Verbrauch	ca. 4,000 kg/m <sup>2</sup> (Schichtdicke 2,5 mm)	
Arbeitsgänge	1	

### KCH-ES-Deckschicht 2

	Gewichtsteile	Volumenteile
KCH-ES-Paste 1	25,00	vordosiert
KCH-EP-Härter 7	1,75	1,63
Verbrauch	ca. 4,000 kg/m <sup>2</sup> (Schichtdicke 2,5 mm)	
Arbeitsgänge	1	

## Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Aufträgen sind temperaturabhängig:

### Kerapox EP 210

Temperatur	Min Zeit	Max Zeit
20 °C	12 h	5 Tage

### KCH-EP-Grundierung 13

Temperatur	Min Zeit	Max Zeit
20 °C	12 h	3 Tage

Wartezeit für Verlegekitt- (bei FU-Kitten) bzw. Grundierungsauftrag (bei UP- und VE-Kitten): mind. 24 Stunden bei 20 °C

## Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

	Kerapox EP 210	KCH-EP-Grundierung 13	KCH-ES-Deckschicht 1 / 2
20 °C	ca. 45 min	ca. 30 min	ca. 40 min

## Härtungszeiten

Bis zur Begehbarkeit bei 20 °C ca. 12 h.

Die fertige Beschichtung ist nach 3 Tagen bei 20 °C mechanisch und chemisch voll belastbar.

## Sicherheit und Entsorgung

Folgende Punkte sind zu beachten:

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot und Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife (keine Lösemittel!) und Hautschutzsalbe
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft
- Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Kerapox EP 210	RE55
KCH-EP-Grundierung 13	RE55
KCH-ES-Deckschicht 1 / 2	RE90

## Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit KCH-Reiniger 1 gesäubert werden. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwendet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.