

TI 205

Technische Information Surface Protection Linings  
Ausgabe 24.09.2019

## OXYDUR UP 82 E

Fugenloses, elastisches Beschichtungssystem mit umfassender chemischer Beständigkeit, mit Hubfahrzeugen befahrbar

### Basis

Polyurethan

### Werkstoffgruppe

Boden- / Wandbeschichtungen - Verlaufbeschichtungen

### Beschreibung

Fugenlose, elastische Beschichtung zum Schutz von Betonuntergründen. Das ausgehärtete System hat eine unifarbene, glatte Oberfläche und kann mit Hubfahrzeugen befahren werden.

### Anwendung

Beschichtung von Beton- und Estrichflächen in Bereichen, die mechanisch beansprucht werden.

### Eigenschaften

- Selbstverlaufend ( Boden )
- glatte Oberfläche
- bei Bedarf rutschhemmende Ausführung möglich
- unifarben
- fugenlos
- befahrbar mit Hubfahrzeugen
- temperaturbeständig bis 60 °C

Bei Einwirkung von UV-Licht kann die Oberfläche der Beschichtung matt werden und sich verfärben.

## Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792 (Boden)	1,80
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792 (Wand)	1,06
Biegefestigkeit (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	8
Druckfestigkeit (MPa), DIN EN ISO 604, ASTM C 579	21
Elastizitätsmodul (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	140
Elektrischer Ableitwiderstand (Ohm) nach DIN EN 14879-3 bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von > 70 %, ASTM F 150/98	10 <sup>14</sup>
Reißdehnung (%), DIN EN ISO 527, ASTM C 307	10
Shore-Härte A, DIN 53505, ASTM D 2240	≈ 95
Zugfestigkeit (MPa), DIN EN ISO 527, ASTM C 307	4,5
Niedrigste Verarbeitungstemperatur (°C)	5
Höchste Verarbeitungstemperatur (°C)	35
Elastische Verformbarkeit (%)	95
Plastische Verformbarkeit (%)	5

## Chemische Beständigkeit

Die detaillierten Angaben zur chemischen Beständigkeit entnehmen Sie bitte den Technischen Informationen 200 und 200A.

## Untergrund

### Beton / Estrich

Die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010 sind zu beachten.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei von Zementschlamm, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefehlstellen und trennend wirkenden Substanzen ist.

Die Untergrundtemperatur sollte im Bereich von ca. 10–35 °C liegen.

### Feuchtigkeit

Die Restfeuchte des Untergrundes darf bei Beton 4 % nicht überschreiten.

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen. Die Objekttemperatur muss einen Taupunktsabstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

## Systemaufbau

- Grundierung mit ALKADUR P 82 (TI 136)
- bei Bedarf porenfüllende Kratzspachtelung Boden
- bei Bedarf Lunkerspachtelung Sockel / Wand
- auf Bodenflächen: Oxydur UP 82 E
- auf Wandflächen: Oxydur UP 82
- bei Bedarf OXYDUR K 425 (TI 102) + Abstreuerung mit SKC-Filler 16 als Haftschiicht für nachfolgende Platten / Steine
- bei Bedarf trittsichere Deckschiicht oder Versiegelung mit OXYDUR OL (TI 104) oder OXYDUR PUW (TI 110)

## Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Farbe ca.	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Oxydur-UP82-Lösung 1	RAL 1001*	5034124004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 1	RAL 6002*	5034125004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 1	RAL 7030*	5034127004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 1	RAL 7031*	5034128004	Eimer	6 kg**	24 Monate

Oxydur-UP82-Lösung 1	RAL 7032*	5034129004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-E-Mehl		5011101014	Sack	22 kg	24 Monate
Oxydur-BW-Mehl		5011097001	Sack	25 kg	24 Monate
SKC-Filler 14		5011201001	Sack	25 kg	24 Monate
Cab-O-Sil TS720		5011016006	Sack	10 kg	24 Monate
Cab-O-Sil TS720		5011016003	Sack	5 kg	24 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 2		5034134058	Kännchen	2,4 kg**	6 Monate
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	RAL 7031*	5034116004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	RAL 7032*	5034117004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	RAL 1001*	5034106004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	RAL 6002*	5034112004	Eimer	6 kg**	24 Monate
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	RAL 7030*	5034115004	Eimer	6 kg**	24 Monate

\* weitere Farben auf Anfrage

\*\* vordosierte Gebinde

## Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

### Grundierung mit ALKADUR P82

	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe TI 136		

### Porenfüllende Kratzspachtelung Boden

	Gewichtsteile	Volumenteile
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	2,5	2,46
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,0	0,85
SKC-Filler 14	3,5	2,35
Verbrauch je 1 mm Dicke	1,600 kg / m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
Schichtdicke	nach Bedarf	

### Lunkerspachtelung Sockel / Wand

	Gewichtsteile	Volumenteile
Oxydur-UP82-Lösung 1	2,5	2,48
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,0	0,85
Oxydur-BW-Mehl	8,8	5,87
Cab-O-Sil TS 720	0,05	1,00
Verbrauch je 1mm Dicke	1,900 kg / m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge:	1	
Schichtdicke:	nach Bedarf	

### Bodenflächen Oxydur UP 82 E

	Gewichtsteile	Volumenteile
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	2,5	2,48
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,0	0,85
Oxydur-E-Mehl	9,1	5,62
Gesamtverbrauch	9,000 kg / m <sup>2</sup>	
Schichtdicke:	5,0 mm	
Arbeitsgänge	1	

## Wandflächen Oxydur UP 82

	Gewichtsteile	Volumenteile
Oxydur-UP82-Lösung 1	2,5	2,48
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,0	0,85
Gesamtverbrauch	3,180 kg / m <sup>2</sup>	
Schichtdicke:	3,0 mm	
Arbeitsgänge	10	

## Haftschrift für nachfolgende Platten / Steine

	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe TI 102		
Verbrauch Oxydur K 425	0,200 kg / m <sup>2</sup>	
Verbrauch SKC-Filler 16	1,000 kg / m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
Schichtdicke	ca. 0,5 mm	

## Trittsichere Deckschicht

	Gewichtsteile	Volumenteile
Oxydur-UP82-E-Lösung 1	2,5	2,48
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,0	0,85
SKC-Filler 14	1,75	1,18
Verbrauch	0,600 kg / m <sup>2</sup>	
Arbeitsgänge	1	
Schichtdicke	ca. 0,4 mm	

## OXYDUR OL

	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe TI 104		

## OXYDUR PUW

	Gewichtsteile	Volumenteile
Siehe TI 110		

## Wartezeiten

Die Wartezeit zwischen den einzelnen Aufträgen ist temperaturabhängig und beträgt bei:

### Alkadur P 82

15 °C	mindestens 12 h
20 °C	mindestens 8 h
35 °C	mindestens 6 h

Die maximale Wartezeit beträgt 48 Stunden bei 20 °C.

### Oxydur UP 82 (auch Spachtelungen und Haftschrift für nachfolgende Platten / Steine)

Temperatur	Wand	Boden
5 °C	mindestens 5 h	mindestens 24 h (Begehbarkeit)
20 °C	mindestens 3 h	mindestens 12 h (Begehbarkeit)
35 °C	mindestens 1,5 h	mindestens 5 h (Begehbarkeit)

Die einzelnen Aufträge können aufeinander folgen, sobald die durch die chemische Reaktion hervorgerufene Festigkeit ein Weiterarbeiten gestattet.

Die Härtezeiten sind an den Wänden nicht kürzer als auf dem Boden. Bei den Bodenflächen muss jedoch die Begehbarkeit berücksichtigt werden.

Die maximale Wartezeit zwischen den Aufträgen beträgt 24 Stunden bei 20 °C.

Bei Überschreitung der Wartezeiten ist eine Rücksprache mit dem Labor / der Anwendungstechnik erforderlich.

## Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig und betragen bei einer Materialtemperatur von:

5 °C	90 Minuten
20 °C	30 Minuten
35 °C	10 Minuten

## Härtungszeiten

### Bis zur Begehbarkeit je nach Temperatur

5 °C	24 h
20 °C	12 h
35 °C	5 h

Die fertige Beschichtung ist nach 7 Tagen bei 20 °C mechanisch und chemisch voll belastbar.

## Sicherheitsmaßnahmen

Alle Arbeiten sind bei genügender Be- und Entlüftung der Baustelle auszuführen; dies gilt besonders für Gruben und Behälter. Nicht rauchen!

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme ist zu vermeiden. Dies gilt besonders für Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle. Direkter Hautkontakt mit den Materialien ist zu vermeiden. Die Hände nicht mit Lösungsmitteln reinigen, sondern mit Wasser und Seife. Es sollen Hautschutzseife und Hautschutzsalbe verwendet werden. Es sind die Unfallverhütungsvorschriften der Bauberufsgenossenschaft zu beachten.

Sicherheitsdatenblätter beachten!

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Alkadur P82	RE 1
Oxydur UP 82 E	PU 40
Oxydur K425	SB-STY 20
Oxydur OL	PU 50
Oxydur PUW	W 3/DD

## Reinigung von Arbeitsgeräten

Mit STEULER UNIVERSALREINIGER, Technische Information TI 190. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

## Reinigung und Pflege

REINIGUNGSHINWEISE FÜR STEULER-KCH-INDUSTRIEBÖDEN (Technische Information 198) beachten.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwendet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.