

TI 602K

Technische Information Surface Protection Linings
Ausgabe 22.10.2020

KERATEX KLEBER

Rotes Klebersystem für vorvulkanisierte Gummierungen mit extrem breitem Ablüftfenster

Werkstoffgruppe

Baustellengummierung

Beschreibung und Anwendung

Der KERATEX KLEBER für Gummierungen verfügt über ein extrem breites Zeitfenster für die Weiterverarbeitung, das hohe Flexibilität und Sicherheit auf der Baustelle ermöglicht.

Er kann den BS KLEBER und den KERABOND KLEBER ersetzen und ist für folgende Gummierungen geeignet:

KERAPREN VB, KERAFLON

KERABUTYL-Reihe: BS, BB-S V, S, V, V3, VC, WBC

VULCOFERRAN-Reihe: 2206 MV, A 45 V

Eigenschaften

- sehr gute Haftung auch bei hohen Temperaturen
- thermisch beanspruchbar bis ca. 100 °C
- breites Zeitfenster für die Weiterverarbeitung

Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt, soweit nicht anders angegeben, für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit. Projektbezogen ist der Einsatz von Kühlcontainern zu erwägen, vor allem wenn Komponenten unter 20° C gelagert werden sollen, um die Haltbarkeit zu verlängern. Die Gebinde gut verschlossen halten (besonders nach Materialentnahmen).

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Keratex-Lösung	5040341014	Hobbock	22 kg	12 Monate
Keratex-Beschleuniger	5040342026	Eimer	2 kg	12 Monate
Keratex-Härter E	5040025047	Flasche	0,75 kg	12 Monate

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

Keratex Kleber

Komponente	kg/m ²	Gewichtsteile	kg / Ansatz	l / Ansatz
Keratex-Lösung	0,178	1,000	22,000**	25,000
Keratex-Beschleuniger	0,016	0,090	2,000**	1,500
Keratex-Härter E	0,006	0,035	0,750**	0,750
Summe	0,200		24,750	

Verbrauch in kg/m² (ca.): 4 x 0,200 Arbeitsgänge: 4
 Ansatz ergibt in m² (ca.): 123,8

Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

Temperatur	Keratex Kleber
15 °C	160 min
20 °C	120 min
30 °C	55 min

Wartezeiten

	Untergrund	Temperatur (°C)	Min.	Max.
1. Auftrag	Stahl	10–30	60 min	5 Tage
2. Auftrag	Stahl	10–30	30 min	16 h
1. Auftrag	Gummi	10–30	60 min	4 Wochen
2. Auftrag	Gummi	10–30	30 min	7 Tage

Sicherheit und Entsorgung

- ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot / Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten.
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden).
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel).
- bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen.
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507.
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.