

TI 120

Technische Information Surface Protection Linings
Ausgabe 03.11.2022

STEULERBOND BE

Haftgrundierung auf Silan-Basis zwischen glattem Betonuntergrund und Epoxidharz-Grundierung.

Basis

Silan

Werkstoffgruppe

Grundierungen

Beschreibung und Anwendung

Haftvermittler für glatte, geschliffene Betonflächen und nachfolgender Epoxidharz-Grundierung. Diese Silan Grundierung ermöglicht eine molekulare Haftbrücke zwischen anorganischen Untergründen (Beton) und organischen Polymeren (Epoxidharz Grundierung).

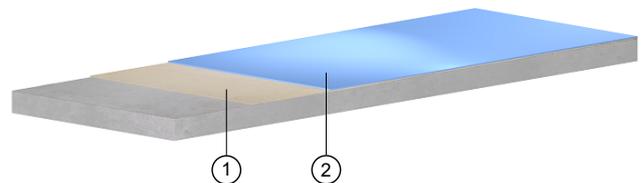
Eigenschaften

- Mit Wasser emulgierbar
- Sehr gute Haftfestigkeit auf Beton
- Besonders emissionsarm
- Geruchsarm
- Frei von Lösemitteln

Systemaufbau

Beton, glatt

1. Steulerbond BE
2. Epoxidharz Grundierung
z. B. Alkadur HR Grundierung



Grafik nicht maßstabsgetreu

Physikalische Daten

Eigenschaft [Einheit], Prüfnorm	Wert
Hafffestigkeit auf Beton / Estrich [MPa], DIN EN ISO 4624	> Eigenzugfestigkeit
Dichte [g/cm ³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,07

Untergrund

Voraussetzungen

Verarbeitungstemperatur	ca. 10–30 °C
Taupunktsabstand	> 3 K
Taupunktsabstand ab 70% Luftfeuchtigkeit	> 5 K

Optimal sind 20 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitungszeit und Konsistenz der Mischungen.

Zugluft und Sonneneinstrahlung vermeiden.

Beton

Die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010 sind zu beachten.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei ist von Zementschlamm, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefeststellen und trennend wirkenden Substanzen.

Die Restfeuchte zementärer Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.

Die Dokumentation des Untergrundzustands erfolgt mit dem STEULER-KCH-Prüfprotokoll 006 (Beton).

Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen.

Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Steulerbond-BE-Lösung	5035660044	Flasche	0,5 kg	24 Monate
Steulerbond-BE-Lösung	5035660003	Kanister	5 kg	24 Monate

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

Steulerbond BE

Komponente	Ansatz kg	Verbrauch kg/m ²
Steulerbond-BE-Lösung	0,50 ^[1]	0,002
Leitungswasser	24,50	0,098
Summe	25,00	0,100
Fläche pro Ansatz		≈ 250 m ²
Arbeitsgänge		1

^[1] Vordosierte Gebinde

Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig und betragen (ca.):

Temperatur	Verarbeitungszeit
20 °C	8 h

Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht sichtbar. Angemischtes Material darf nach Ablauf der Verarbeitungszeit nicht mehr verwendet werden.

Warte- und Härtezeiten

Die minimale Wartezeit bis zur Weiterverarbeitung und die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen betragen (ca.):

Temperatur	Bis zur Weiterverarbeitung	Maximale Wartezeit
20 °C	3 h	24 h

Sicherheit und Entsorgung

Folgende Punkte sind zu beachten:

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot und Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife (keine Lösemittel!) und Hautschutzsalbe
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft
- Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit Steuler-Universalreiniger gesäubert werden. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwendet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.