STEULER | Linings

TI 204A

Technische Information Surface Protection Linings
Ausgabe 01.12.2020

OXYDUR UP 82 PROTECT

Elektrisch isolierendes Auskleidungssystem bestehend aus einer hochflexiblen, rissüberbrückenden und chemisch beständigen Dichtschicht mit nachfolgender Platten- oder Steinauskleidung. Allgemeine Bauartgenehmigung des DIBt, Berlin: Z-59.31-495.

Basis

Polyurethan (Dichtschicht)

Werkstoffgruppe

Auffangwannen

Kombiniertes Auskleidungssystem

Beschreibung und Anwendung

Kombiniertes Auskleidungssystem für Betonoberflächen bestehend aus einer rissüberbrückenden Dichtschicht mit nachfolgender Platten- oder Steinauskleidung. Das System ist chemisch hoch beständig und elektrisch isolierend.

Zur Abdichtung von Auffangwannen, Auffangräumen und Flächen, die dem Lagern, Abfüllen und Umschlagen von wassergefährdenden Flüssigkeiten dienen (LAU-Anlagen).

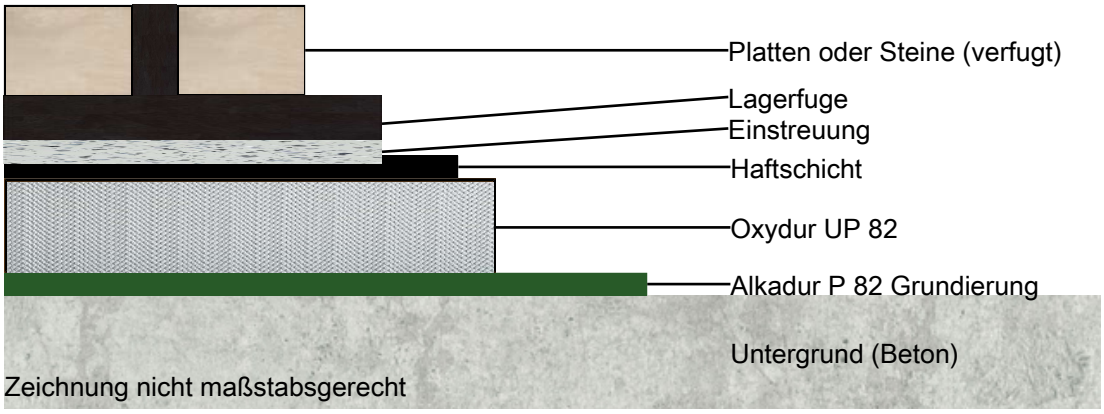
Eigenschaften

- Die Temperaturbeständigkeit kann je nach Dicke der Platten- und Steinlage und der Dauer der Beanspruchung bis an die Beständigkeit der verwendeten Kitte heranreichen. Die Temperaturbeständigkeit wird im Einzelfall von unserer Anwendungstechnik beraten.
- rutschhemmende Oberfläche (abhängig von den verwendeten Platten und Steinen)
- befahrbar durch Fahrzeuge mit Luft-, Vollgummi-, Vulkollan- oder Polyamid-Bereifung
- Dichtschicht rissüberbrückend bis 0,5 mm

Systemaufbau

- ALKADUR P 82 Grundierung (Technische Information TI 136).
- Oxydur UP 82
- Polyester-Vlies 80 g/m² für Ecken, Kanten, Flansche etc.
- Oxydur UP 82 Anstrich als Haftschicht für nachfolgende Platten/Steine (abgestreut)
- Kittbett und Stoßfugen mit OXYDUR A (siehe TI/VA 301), OXYDUR VEQ (siehe TI/VA 317A) oder FURADUR KITT (siehe TI/VA 322)
- Platten oder Steine (15–115 mm dick, Säurefeste Steine, Rotbunte Keramik oder Feinsteinzeug)

27021602825996811 • V 4 • de



Physikalische Daten

Parameter für die Dichtschicht

Eigenschaft [Einheit], Prüfnorm	Wert
Dichte [g/cm³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,06
Elektrischer Ableitwiderstand [Ohm] nach DIN EN 14879-3 bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von > 70 %, ASTM F 150/98	> 10^{10}
Reißdehnung [%], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	150
Shore-Härte A, DIN 53505, ASTM D 2240	≈ 95
Zugfestigkeit [MPa], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	13
Elastische Verformbarkeit [%]	95
Plastische Verformbarkeit [%]	5
	Angaben sind Mittelwerte

Die physikalischen Daten der Kitte entnehmen Sie bitte den entsprechenden Technischen Informationen.

Chemische Beständigkeit

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

Untergrund

Voraussetzungen

Verarbeitungstemperatur	ca. 10–30 °C
Taupunktsabstand	> 3 K
Taupunktsabstand ab 70% Luftfeuchtigkeit	> 5 K

Optimal sind 20 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitungszeit und Konsistenz der Mischungen.

Zugluft und Sonneneinstrahlung vermeiden.

Beton / Estrich

Man beachte die DIN EN 14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 010.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit so vorzubehandeln, dass er frei ist von Zementschlämmen, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefehlstellen und trennend wirkenden Substanzen.
Die Restfeuchte zementärer Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.

Die Dokumentation des Untergrundzustands erfolgt mit dem STEULER-KCH-Prüfprotokoll 006 (Beton) bzw. STEULER-KCH-Prüfprotokoll 007 (Estrich).

2702160282599681 1 • V 4 • de

Feuchtigkeit

Während der Verarbeitung muss der Untergrund trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel, Waschwasser etc.) auf das Material gelangen (ausgenommen auf abwaschbare Fugen entsprechend der Verarbeitungsanweisungen der verwendeten Kitte).

Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken zu lagern und zu transportieren. Für einige Komponenten gelten besondere Temperaturgrenzen für Lagerung und Transport (siehe Anmerkung). Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C, soweit nicht anders angegeben. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Alkadur-P82-Harz	5035233181	Eimer	9,2 kg	24 Monate
Alkadur-P82-Härter	5035232003	Eimer	5 kg	24 Monate
Alkadur-P82-Additiv	5035231045	Dose	1,25 kg	12 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 1 RAL7031*	5034128004	Eimer	6 kg	24 Monate
Oxydur-UP82-Lösung 2**	5034134058	Kännchen	2,4 kg	6 Monate
SKC-Filler 16	5011203001	Sack	25 kg	24 Monate
Polyester-Vlies 80 g/m²	9300900395	Rolle 1,10 m breit		unbegrenzt
Polyester-Vlies 80 g/m²	9300900842	Rolle 0,15 m breit		unbegrenzt

* Die Farben können geringfügig von der RAL-Farbvorlage abweichen. Weitere Farben auf Anfrage.

** Frostfrei lagern und transportieren.

Zuzüglich der Komponenten für die verwendeten Kitte.

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen

Alkadur P 82 Grundierung

Komponente	kg/m²	Gewichtsteile	kg / Ansatz	l / Ansatz
Alkadur-P82-Harz	0,149	7,36	9,200**	8,070
Alkadur-P82-Härter	0,081	4,00	5,000**	4,760
Alkadur-P82-Additiv	0,020	1,00	1,250**	1,080
Summe	**0,250**		**15,450**	

Gesamtverbrauch in kg/m² (ca.): 0,250 Arbeitsgänge: 1

Ansatz ergibt in m² (ca.): 61,8

Oxydur UP 82

Komponente	kg/m²	Gewichtsteile	kg / Ansatz	l / Ansatz
Oxydur-UP82-Lösung 1	2,643	2,50	6,000**	5,940
Oxydur-UP82-Lösung 2	1,057	1,00	2,400**	2,040
Summe	**3,700**		**8,400**	

Gesamtverbrauch in kg/m² (ca.): 3,700 Schichtdicke in mm (ca.): 3,5

Oxydur UP 82 Boden

Ansatz ergibt pro Auftrag in m² (ca.): 4,5 Arbeitsgänge: min. 2

Oxydur UP 82 Wand

Ansatz ergibt pro Auftrag in m² (ca.): 22,7 Arbeitsgänge: 10

2702160282599681 1 • V 4 • de

Polyester-Vlies 80 g/m²

Aufbau gemäß bauaufsichtlicher Zulassung (nur für Ecken, Kanten, Flansche):

Schichtdicke in mm (ca.):	2	Arbeitsgänge:	2
Verbrauch an Lösungsgemisch bei flächiger Verlegung in kg/m² (ca.):			2,000
Verbrauch an Lösungsgemisch für Verstärkungsstreifen (0,15 m breit) in kg/m² (ca.):			0,300

Oxydur UP 82 Anstrich als Haftschicht für nachfolgende Platten/Steine (abgestreut)

Komponente	kg/m²	Gewichtsteile	kg / Ansatz	l / Ansatz
Oxydur-UP82-Lösung 1	0,214	2,5	6,000**	5,940
Oxydur-UP82-Lösung 2	0,086	1,0	2,400**	2,040
Summe	**0,300**		**8,400**	
Abstreuen mit SKC-Filler 16. Verbrauch ca. 2,0 kg/m²				

Verbrauch in kg/m² (ca.):	0,300	Ansatz ergibt in m² (ca.):	28

** Vordosierte Gebinde.

Verlege- und Verfugekitte

- OXYDUR A: siehe Verarbeitungsanweisung VA 301, elektrisch isolierend
- OXYDUR VEQ: siehe Verarbeitungsanweisung VA 317A, elektrisch isolierend
- FURADUR KITT: siehe Verarbeitungsanweisung VA 322, elektrisch ableitend (nur der Kitt; das Gesamtsystem ist elektrisch isolierend)

Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

Alkadur P 82 Grundierung

15 °C	ca. 45 Minuten
20 °C	ca. 30 Minuten
30 °C	ca. 15 Minuten

Oxydur UP 82 Schichten

5 °C	ca. 90 Minuten
20 °C	ca. 30 Minuten
35 °C	ca. 10 Minuten

Die Verarbeitungszeiten der Kitte entnehmen Sie bitte den entsprechenden Verarbeitungsanweisungen.

Warte- und Härtezeiten

Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Aufträgen sind temperaturabhängig:

Alkadur P 82 Grundierung

Temperatur	Bis zur Weiterverarbeitung (mindestens)
15 °C	12 h
20 °C	8 h
35 °C	6 h

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt bei 20 °C 48 Stunden.

Oxydur UP 82 (auch Polyester-Vlies und Anstrich für nachfolgende Platten/Steine)

Temperatur	Wand	Boden
10 °C	mindestens 5 h	mindestens 24 h (Begehbarkeit)
20 °C	mindestens 3 h	mindestens 12 h (Begehbarkeit)
30 °C	mindestens 1,5 h	mindestens 5 h (Begehbarkeit)

Die Härtezeiten sind für Wände und Boden gleich. Bei Bodenflächen muss allerdings die Begehbarkeit mitberücksichtigt werden.

27021602825996811 • V 4 • de

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt bei 20 °C 48 Stunden.

Bei abgestreutem Oxydur UP 82 Anstrich entfällt die maximal einzuhaltende Wartezeit für nachfolgende Plattenlagen, solange die Abstreuung intakt und sauber ist.

Die Wartezeit bis zur Begehbarkeit der Platten und Steine ist abhängig vom verwendeten Kitt. Sie beträgt bei 20 °C:

OXYDUR A	4 h
OXYDUR VEQ	4 h
FURADUR KITT	5 h

Weitere Daten entnehmen Sie bitte den entsprechenden Verarbeitungsanweisungen.

Die fertige Beschichtung ist bei 20 °C nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

Sicherheit und Entsorgung

- ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot / Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten.
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden).
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel).
- bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen.
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507.
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

GISCODE

Produkt	GISCODE
Alkadur P 82	RE 90
Oxydur UP 82	PU 40

Die GISCODES der Kitte entnehmen Sie bitte den entsprechenden Verarbeitungsanweisungen.

Reinigung und Pflege

REINIGUNGSHINWEISE FÜR STEULER-KCH-INDUSTRIEBÖDEN (Technische Information 198) beachten.

Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit STEULER UNIVERSALREINIGER gesäubert werden (Technische Information TI 190). Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

27021602825996811 • V 4 • de

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.