

VULKODURIT KITT KTW

Reparaturkitt für hartgummierte Bauteile mit Empfehlung KTW

Basis

Epoxidharz

Werkstoffgruppe

Gummierungen - Reparatursysteme

Beschreibung

VULKODURIT-KITT KTW ist ein Reparaturkitt auf Epoxidharzbasis für Hartgummierungen.

Anwendung

VULKODURIT-KITT KTW eignet sich zur Reparatur von Behältergummierungen und Rohrleitungen.

VULKODURIT-KITT KTW besitzt ein Prüfzeugnis gemäß der Empfehlung der Arbeitsgruppe „Trinkwasserbelange“ der Kunststoffkommission des Bundesgesundheitsamtes und ist somit für den Einsatz im Trinkwasserbereich geeignet.

Eigenschaften

VULKODURIT-KITT KTW besitzt eine ausgezeichnete Haftfähigkeit zu verschiedenen Untergründen wie Stahl und Hartgummierungen. Er weist eine gute Beständigkeit gegenüber anorganischen, nicht oxidierend wirkenden Säuren, Laugen und Salzen auf.

Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Dichte [g/cm ³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,30
Shore-Härte D, DIN 53505, ASTM D 2240	82 ± 5
Druckfestigkeit [Mpa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	> 60
Zugfestigkeit [MPa], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	> 25
Reißdehnung [%], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	0,5
Haftfestigkeit [N/mm ²], DIN EN ISO 4624	≥ 5
Temperaturbeständigkeit [°C]	100

Angaben sind Mittelwerte

Chemische Beständigkeit

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

Untergrund

Gummierungsschäden an mit Vulkodurit 1250 hartgummierte Stahlflächen. Die Fehlstellen dürfen maximal 50 mm im Durchmesser betragen. Bei größeren Fehlstellen ist gemäß „Reparatur“ der gültigen Verarbeitungsvorschrift (VULKODURIT 1250) zu verfahren. Gegebenfalls Rücksprache mit der Anwendungstechnik halten.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu reparierenden Stellen müssen trocken, sauber und fettfrei sein. Die schadhaften Gummibereiche werden mechanisch entfernt. Der freigelegte Stahl ist metallisch blank zu schleifen. Die verbleibende, festsitzende Gummiauskleidung wird zum freigelegten Stahl hin auf 40 - 50 mm Breite schräg auslaufend rau angeschliffen.

Die Untergrundtemperatur sollte im Bereich von ca. 10 – 30 °C liegen, Taupunktabstand min. 3 K.

Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt, soweit nicht anders angegeben, für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit. Projektbezogen ist der Einsatz von Kühlcontainern zu erwägen, vor allem wenn Komponenten unter 20° C gelagert werden, um die Haltbarkeit zu verlängern. Die Gebinde gut verschlossen halten (besonders nach Materialentnahmen).

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
KCH-Reiniger 1	5040016068	Eimer	8,5 kg	24 Monate
Vulkodurit-Kitt-KTW-Paste A	5051005007	Eimer	1 kg	12 Monate
Vulkodurit-Kitt-KTW-Paste B	5051006044	Eimer	0,5 kg	12 Monate

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Verarbeitung

VULKODURIT-KITT KTW besteht aus der zwei-komponentigen Kittmischung, die auf dem Untergrund aufgetragen und geglättet wird.

Mischungsverhältnisse	Gewichtsteile (kg)	Volumenteile (l)
Vulkodurit-Kitt KTW Paste A	100	2,00
Vulkodurit-Kitt KTW Paste B	50	1,00
Verbrauch	ca. 1,70 kg/m ² je mm Dicke	

Verarbeitungszeiten

Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig:

15°C	ca. 80 Minuten
20°C	ca. 60 Minuten
30°C	ca. 25 Minuten

Sicherheit und Entsorgung

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot/Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel)
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Abfluss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit KCH-Reiniger 1 gesäubert werden. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.