

TI 150K

Technische Information Surface Protection Linings
Ausgabe 24.09.2019

VULCOFERRAN 2206

WeichgummiAuskleidung zum Schutz von Stahlbauteilen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-59.22-25

Basis

Brombutylkautschuk (BIIR)

Werkstoffgruppe

Werksgummierung

Baustellengummierung

Beschreibung

Selbstvulkanisierende Weichgummierung auf Basis von Brombutylkautschuk (BIIR). Je nach Anforderung kann die Schichtdicke der Gummibahn 2 - 5 mm betragen.

Anwendung

VULCOFERRAN 2206 wird zum Schutz chemikalienbelasteter Stahlbauteile eingesetzt.

Hauptanwendungsgebiet sind Auskleidungen von Rauchgaswäschern für Kraftwerke und Müllverbrennungsanlagen, Phosphorsäureanlagen, Lagertanks, Reaktionsbehälter, Rohrleitungen.

Hervorzuheben ist die Eignung bei Vakuumbeanspruchung.

Eigenschaften

VULCOFERRAN 2206 zeichnet sich durch eine sehr gute chemische Beständigkeit und einen hohen Diffusionswiderstand, vor allem gegenüber Wasserdampf aus.

Weiterhin besitzt VULCOFERRAN 2206 die Vorteile einer unvulkanisierten Gummibahn, wie die problemlose Verarbeitung an schwierigen Behältergeometrien und eine hohe Haftfestigkeit zum Stahluntergrund. VULCOFERRAN 2206 wird mit einer Haftlösung auf Basis Butylkautschuk verklebt. Selbst bei hoher Betriebstemperatur werden sehr gute Haftwerte erreicht, so dass auch der Einsatz bei Vakuumbeanspruchung problemlos möglich ist.

Physikalische Daten

Eigenschaft (Einheit), Prüfnorm	Wert
Dichte [g/cm ³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,17 ± 0,02
Shore-Härte A, DIN 53505, ASTM D 2240	63 ± 5
Reißfestigkeit [MPa], DIN 53504	≥ 3,5
Reißdehnung [%], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	> 300
Schälfestigkeit [N/mm], DIN EN 14879-4	≥ 4
Temperaturbeständigkeit [°C]	100
Angaben sind Mittelwerte	

*) Die Werte wurden an 4 mm dicken Gummiprüfproben ermittelt.

Chemische Beständigkeit

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

Untergrund

Die Verarbeitungstemperatur sollte im Bereich von ca. 10–30 °C liegen, Taupunktabstand mind. 5 K.

Bei Objekttemperaturen unter +10 °C dürfen keine Gummierungsarbeiten ausgeführt werden.

Man beachte die DIN EN14879-1 sowie das STEULER-KCH-Formblatt 030.

Die Stahloberfläche ist metallisch blank zu strahlen. Erreicht werden müssen der Vorbereitungsgrad SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4 und der Rauheitsgrad „Medium (G)“ nach DIN EN ISO 8503-1; Mindestrautiefe $R_z = 50 \mu\text{m}$. Nach dem Strahlen muss die Neubildung von Rost durch geeignete Maßnahmen verhindert werden, z.B. durch unmittelbares Grundieren.

Die Dokumentation des Untergrundzustands erfolgt mit dem STEULER-KCH-Prüfprotokoll 003 (Stahl) bzw. STEULER-KCH-Prüfprotokoll 004 (Strahlabnahme).

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf das Material gelangen.

Lieferform / Mindesthaltbarkeit

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt, soweit nicht anders angegeben, für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit. Projektbezogen ist der Einsatz von Kühlcontainern zu erwägen, vor allem wenn Komponenten unter 20° C gelagert werden, um die Haltbarkeit zu verlängern. Die Gebinde gut verschlossen halten (besonders nach Materialentnahmen).

Komponente	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Vulcoferran-2206-Bahn 3–5 mm	6071652300–500	Rolle		1 Monat 3 Monate < 15 °C
Haftlösung 2206/L1	5040751020	Hobbock	16 kg	12 Monate
Haftlösung 2206/L2	5040759020	Hobbock	16 kg	12 Monate
Beschleuniger 2206/L1	5040781081	Flasche	0,036 kg**	24 Monate
Primer 1	5040271039	Hobbock	23 kg	12 Monate
Primer 2	5040274001	Hobbock	25 kg	12 Monate
KCH-Reiniger 1	5040016068	Eimer	8,5 kg	24 Monate
KCH-Verdünner 9	5040015005	Kanister	4 kg	24 Monate
KCH-Verdünner 14	5034003006	Hobbock	10 kg	24 Monate
Mitläuferleinen	9012015			

Für Handhabung, Lagerung und Transport sind die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu beachten.

Verarbeitung

Die VULCOFERRAN-2206-Gummierung besteht aus der 1-Komp.- Grundierung Primer 1, der 1-Komp.- Grundierung Primer 2, dem 2-Komp. Kleber, bestehend aus Haftlösung 2206/L1 und der Vulcoferran-2206-Bahn.

Hinweis: Innerbetrieblich wird bei Autoklavheizungen die Haftlösung 2206/L1 ohne Beschleuniger verwendet, sonst wird die Haftlösung 2206/L1 mit Beschleuniger verwendet.

Klebstoffauftrag

Mischungsverhältnisse	Gewichtsteile (kg)
Haftlösung 2206/L1	16
Beschleuniger 2206/L1	0,036

Einmal Primer 1 auf den Stahluntergrund auftragen. Dann einmal Primer 2 und danach zweimal Kleber auftragen. Kleber auf die Gummibahn auftragen.

Die Gummibahnen werden unter Beachtung der DIN EN 14879-4 auf dem Untergrund unter Anrollen fest verklebt.

Verbrauch

Primer 1:	ca. 0,15 kg/m ²
Primer 2:	ca. 0,20 kg/m ²
Vulcoferran-Haftlösung 2206/L1	ca. 0,60 kg/m ²

Sicherheit und Entsorgung

- Ausreichende Be- und Entlüftung (besonders in Gruben und Behältern)
- Feuerverbot/Rauchverbot
- Sicherheitsdatenblätter beachten
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen (Hautkontakt mit den Materialien vermeiden)
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und Hautschutzsalbe (keine Lösungsmittel)
- Bei Schleifarbeiten (z. B. bei Reparaturen) Staubmaske tragen
- Betriebsanweisung nach § 14 GefahrstoffV und die TRGS 507
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft

Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle.

Restmengen möglichst verbrauchen. Nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten! Zur Entsorgung getrennt sammeln in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen.

Reinigung von Arbeitsgeräten

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit KCH-Verdünner 14 gesäubert werden. Reinigung nur in gut gelüfteten Bereichen.

Die Angaben dieser Technischen Information entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Technischen Information sind unser Geistiges Eigentum. Die Technische Information darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.